

花都海泰客触摸屏维修

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 花都海泰客触摸屏维修 |
| 公司名称 | 广州腾鸣自动化控制设备有限公司 |
| 价格 | 100.00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区钟村镇屏山七亩大街3号 |
| 联系电话 | 15915740287 |

产品详情

花都HITECH触摸屏维修 白云HITECH触摸屏维修

广州腾鸣自动化控制设备有限公司，

地址：广州市番禺区钟村镇105国道路段屏山七亩大街（新光高速汉溪长隆路口附近，距离顺德不到5公里）

腾鸣自动化公司地址处于105国道旁边，对于佛山，三水，高明，顺德，南海，中山，肇庆，珠海，江门等地的客户亲自送货上门检修，交通极其方便！欢迎广大新老客户莅临工维自动化指导工作！

街道办事处：桥南街、市桥街、镇：南村镇、沙湾镇、化龙镇，石碁镇、石楼镇、新造镇、。小谷围街、沙头街、东环街、大石街、洛浦街、大龙街、钟村街、石壁街、

不可质疑的五大优势：

- 一，免出差费，不收取任何出差服务费
- 二，维修报价制度规范（维修行业报价规范的倡议者、表率者）
- 三，无电气图纸资料也可维修
- 四，高校合作单位
- 五，行业协会副理事长单位

（不必犹豫顾虑，拿起电话给李工打个电话咨询交流一下吧。能不能修，修不修得了，维修时间要多久，维修费用大概多少，等等疑问，都将不再是疑问了）

（1、我司工程师上门检测不收取任何出差费。2、客户寄来或送来我司检测的设备，如若不同意维修报

价，我司也不会收取任何检测费用)。

LAUER触摸屏维修、BECKHOFF触摸屏维修、Resotec触摸屏维修、AUTOSPLICE触摸屏维修、unitronics触摸屏维修、SUTRON触摸屏、Eisenmann触摸屏维修、UNIOP触摸屏维修、spn触摸屏维修、M2I触摸屏维修、NESLAB RPC触摸屏维修、STAHL触摸屏维修、PILZ触摸屏维修、QUICKPANEL触摸屏维修、REDLION触摸屏维修、BEIJER触摸屏维修、hitachi触摸屏维修、koyo触摸屏维修、rkc触摸屏维修、CONTEC触摸屏维修、idec触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 1000触摸屏维修、PANELVIEW 1000人机界面维修、PANELVIEW PLUS 1500触摸屏维修、PANELVIEW PLUS 600触摸屏维修、FANUC触摸屏维修、A13B-0196-B123发那科触摸屏维修KOMATSU触摸屏维修、patlite触摸屏维修、keba触摸屏维修、博世力士乐触摸屏维修、YAMATAKE触摸屏维修、moeller触摸屏维修、AB触摸屏维修、三洋触摸屏维修、白光触摸屏维修、富士触摸屏维修、海泰克触摸屏维修、三菱触摸屏维修、台达触摸屏维修、ABB触摸屏维修、ESA触摸屏维修、欧姆龙触摸屏维修、施耐德触摸屏维修、proface触摸屏维修、西门子触摸屏维修、B&R触摸屏维修、松下触摸屏维修、基恩士触摸屏维修、威纶通触摸屏维修、eview触摸屏维修、GARVENS触摸屏维修、MCGS触摸屏维修、niehoff触摸屏维修、GE FANUC触摸屏维修、ingersoll rand触摸屏维修、BANNER触摸屏维修、METTLER TOLEDO触摸屏维修、MP277触摸屏维修、LASKA触摸屏维修、Cutler Hammer触摸屏维修、GP2501-SC4 1-24V触摸屏维修、GP37W2-BG41-24V触摸屏维修、XBTG5230触摸屏维修、Telemecanique触摸屏维修、NT631C-ST153B-EV3触摸屏维修、DELTA触摸屏维修、GT1175-VNBA-C触摸屏维修、GT1275触摸屏维修、F940GOT-SWD-C触摸屏维修、PWS1711-STN触摸屏维修、PWS6600S-S触摸屏维修、PWS6A00T-P触摸屏维修、UG430-SS4触摸屏维修、MONITOUCH触摸屏维修、V710C触摸屏维修、

HITECH触摸屏维修常见故障：上电无显示，

第1步，检查输入端的温度传感器是否正常。如果是热电阻，先将热电阻拆下来，再用万用量不同颜色线之间的阻值，如果是热电偶，直接用万用表测量mV值，再对比下分度号就能知道传感器是否正常。

第2步，检查接线，首先是看接线端子有没有错，再检查是否有接触不良的情况。热电阻接A和B.C；热电偶和电压接B+和C-；电流接A+和C-。

第3步，检查参数设置，对显示有影响的参数有信号类型，量程，修正参数，冷端补偿等，检查下这些参数是否设置正确。

第4步，看是否采取了抗干扰措施，输入端接线要远离干扰源，同时传感器的线好使用屏蔽线，并做好接地处理。仪表可设置参数Lb（数字滤波时间常数），用来克服信号不稳定造成的显示波动。

第5步，仪表应远离风扇、空调的设备，减少端子附近的温度变化。三相异步电动机是污水处理厂常见的设备，针对故障进行维修是机电维修人员的技能。结合笔者所学知识和历次维修实践总结了三相异步电动机常见故障，分析了造成故障的原因，并且介绍了检查排除故障的一些方法，以提高维修效率。

1研究背景

维修三相异步电动机是污水处理厂机电维修人员的一项基本技能。由于污水处理厂环境比较复杂，三相异步电动机经常受到进水、短路、老化、各种化学药品腐蚀以及误操作等影响，会引起多种多样的故障。虽然一般来说普通机电维修人员只要找出损坏的位置，通过更换零件使电动机恢复正常运

行即可，但对于一些人特别是新入职的维修人员来说，如果没有明确的接线图，维修会有一些困难，有时会无从下手。同时，操作不慎也可能造成电动机二次损坏，甚至引起触电事故。笔者对电动机无法转动的原因进行分析，并归纳各种排除故障的方法，以提高维修效率。

2 常见故障

2.1 原理和系统结构

三相异步电动机是根据电磁感应原理发明的一种设备。它一般分定子与转子两部分，当电动机的三相定子绕组（各相差 120° 电角度）通入三相对称交流电后，将产生一个旋转磁场，该旋转磁场切割转子绕组，从而在转子绕组中产生感应电流（转子绕组是闭合通路）。载流的转子导体在定子旋转磁场作用下将产生电磁力，从而在电动机转轴上形成电磁转矩，驱动电动机旋转，并且电动机旋转方向与旋转磁场方向相同。相较于同样大小的单相电动机，三相异步电动机一般具有功率大的优势，所以在污水处理厂几乎处处可见。

在污水处理厂中，三相异步电动机一般用作水泵，也有用作其他设备的动力部分，比如污泥脱水机、隔栅和螺杆等。在用作水泵时，若功率较小且临时架设，用完后就拆除，只需将其简单接入电路即可，不需要再安装继电控制回路。在其他情况下，对于三相异步电动机电路，一般从电学意义上来说，分主回路与控制回路两部分。主回路就是电动机本身运行的回路，控制回路一般有两种形式。普通的控制回路一般有按钮开关、紧急停止按钮、接触器控制触头、指示灯、接触器线圈、时间继电器、中间继电器和热继电器等，有时还带有故障判断回路，比如漏油指示电路。随着科技的发展，出现了一些精密设备，比如变频器（VFD）与可编程逻辑控制器（PLC），给控制回路带来了新的更精密的控制方法。这些新的精密设备为了准确控制交流输出，有时还有直流控制电路，并用电位器控制这个电路，或另有接触屏进行控制。从空间分布来说，供手动操作的起动停止按钮、电位器和供查看运行情况的电压/电流表等元件和供维修或发生严重故障时用来断电的紧急停止按钮，以及VFD、PLC控制用的接触屏、电位器等，分布在电动机控制柜或电箱外壳上，其他接触器、继电器、变频器和PLC等在控制柜里，从控制柜到电动机本体需要连接端子排。

2.2 常见故障及原因分析

对于不需要控制回路控制的电动机，比如临时架设的潜水泵等，常见的损坏有两种情况：一种是由于吸到杂物，造成过载，继而导致过热、烧坏线圈，引起短路或相线接地；还有一种是搬运时不注意，拉拽电缆线力量过大，造成的各种电缆损坏，引起短路、漏电或纤芯断裂。

对于由电箱或控制柜控制的电动机，造成故障的人为因素主要有两个：一是垫片、弹簧垫片或螺母在安装时遗漏，卡在接线桩头之间，引起短路；二是安装时，触头没有拧紧，造成接触器触头或端子排等产生电火花，终烧坏电路或造成电动机输入的三相电缺相。

排除人为原因，对控制柜或电箱外壳上的设备来说，老化、风化和锈蚀等是常见故障原因，它们会造成这些设备断路、接触不良以及急停开关内的弹簧失去弹性等。对于电箱内部设备，进水、连接各元件的导线或铜排短路，由于积灰引起的接触器无法吸合，是导致其大面积损坏的原因。对于电动机本身，由于化学腐蚀引起的老化或被杂物卡住，是造成其无法转动的原因。这些故障如果存在时间过长，或出现在一些大功率电动机设备上，还会引起电路过载发热，造成绕组烧坏，引起短路或相线接地

3检查排除故障的方法

3.1无控制回路的三相异步电动机

对于不需要控制回路控制的三相异步电动机，在使用之前要先检查电缆情况，并用兆欧表（即摇表）检测相线与金属外壳或者地线（PE线）间电阻，若电缆有明显的损坏点，或兆欧表检测出相线与金属外壳间电阻过小，则可证明该电动机已损坏，需返厂维修。

3.2普通三相异步电动机

对于那些由控制回路来控制的三相异步电动机，首先要确定是否有误报故障的情况，比如在之前维修时按下紧急停止按钮，修复完成后未重新复位，一般也会在控制中心有故障信号，但此时三相异步电动机或控制回路并没有损坏，只需要将开关复位即可消除故障信号。

若确认没有误报，同时上一级电气装置没有损坏，即电箱输入电压正常，对于普通方式控制的电动机，则可按先机后电、先主后辅的大致顺序来排查各个设备的故障。首先根据先机后电，对电动机本身进行排查，尝试按下电动机起动开关，用耳朵听电动机动作情况，如电动机振动或嗡嗡发响但不转动，则可确定存在机械部分的问题。此时，将电动机风叶罩打开，尝试拨弄风叶，如无法拨动，则拆除风叶，用管钳或扳手拨动转轴，若仍无法拨动，则查看管子，清除其他杂物（针对水泵），或查看电动机转轴带动的其他机械零件是否断裂或卡住，消除由机械原因引起的堵转。