

RS6917辊筒振动速度传感器 可送货上门

产品名称	RS6917辊筒振动速度传感器 可送货上门
公司名称	恒泰联测仪器仪表制造(苏州)有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区黎里镇城司路158号(注册地址)
联系电话	15950961239

产品详情

RS6917辊筒振动速度传感器是惯性式传感器，它利用磁电感应原理把振动信号转换成电压信号，该电压值正比于振动速度值。可用于测量轴承座、机壳或结构的振动（相对于惯性空间的振动）。可以直接安装在机器外部，使用维护极为方便。中文名振动速度传感器外形尺寸 41 × 92重 量400克使用温度范围-30 ° c~120 ° c频响范围10-1000hz (-3db) 幅值线性度<3%横向灵敏度<5%灵敏度20mv/mm/s ± 5%;输出阻抗 1k 绝缘电阻 2m 测量位移1mm(单峰值) 振动速度传感器工作原理振动速度传感器是利用磁电感应原理把振动信号转换成电信号它主要由磁路系统、惯性质量、弹簧尼等部分组成。在传感器壳体中刚性地固定有磁铁，惯性质量（线圈组件），用弹簧元件悬挂于壳上。工作时，将传感器安装在机器上，在机器振动时，在传感器工作频率范围内，线圈与磁铁相对运动、切割磁力线，在线圈内产生感应电压，该电压值正比于振动速度值。与二次仪表相配接（如系列，系列仪表以及本公司出品的系列仪表），即可显示振动速度或位移量的大小。也可以输送到其它二次仪表或交流电压表进行测量。产品特点1.输出信号和振动速度成正比，因此对振动测量来说可以兼顾高频、中频和低频的应用领域。并且符合guojibiaozhun (iso) 对旋转机器评定参数的要求。2.具有较低的输出阻抗，较好的信噪比，使用方便。3.具有较低的使用频率可以适用于低转速的旋转机器。4.灵活性好，可以测量微小的振动。5.有一定抗横向振动能力（不大于10g峰值）。RS6917辊筒振动速度传感器

行业知识 | 如何安装振动速度传感器

振动速度传感器通常是用来测量轴承的振动，在少数情况下也会用来测量转轴振动。在测量振动速度的时候，如果传感器安装方式不正确或者安装不牢固，都会造成测量结果失真或者由于振动引起传感器损坏。因此，我们要慎重选择振动速度传感器的安装方式。

当传感器用于测量转轴振动时，安装通常采取在现场用手扶、橡皮泥粘粘水磁吸盘固定、螺栓固定等四种方式。在临时性振动测量中，大多数采用手扶传感器的方式，这种方法测量灵活、

使用方便，特别是当振动速度传感器数量缺少和传感器互换性不好时，有着特殊的优点；缺点在于测试误差相对较大，而且工作强度也大。

用橡皮泥粘传感器也比较方便，测量结果正确性相对于手扶效果会好得多。需要注意的是，橡皮泥不能将振动速度传感器粘贴到垂直平面上，只能固定于水平面上，例如测量轴承座顶部垂直、水平、轴向振动。在粘接牢靠，频率在50Hz时，该方法能量300 μm 振动。

橡皮泥还有一个缺点，就是粘接力受温度影响较大，温度较高和较低都会使粘接力显著降低，因此它不适用于固定温度较高的汽轮机高中压转子和带盘车轮的轴承中测量的速度传感器；冬季冷态启动时，轴承温度过低也不宜采用。

永磁吸盘固定速度传感器较橡皮泥的方式会更方便，而且目前国内也能制造出尺寸为50或50mm*50mm的永磁吸盘，其吸力可达196N，用这样的吸盘固定500g以下的振动速度传感器，吸附在水平面上，可测量1000 μm 振动。缺点在于一般机组轴承座表面都涂有腻子或者油漆，这会导致吸盘的吸力降低，所以当吸附在垂直平面上、振幅较大时，还需扶手辅助一下，避免传感器脱落而摔坏。

用螺栓直接将速度传感器固定在轴承上，不仅可以可靠地测量轴承座顶部三个方向的振动，而且还可以测量垂直平面上两个方向的振动。这种安装方法是四种安装方法中牢固的一种。

总之，振动速度传感器的安装要视测量的需要，根据不同的工作环境，选择以上四种方式中的适合一种，这样才能保证测量的顺利进行，减少测量和试验误差。