

- 7、KS B 1411-2016 正齿轮和斜齿轮的背隙
- 8、KS B 1413-2016 锥齿轮齿隙
- 9、ISO 21771:2007 齿轮.圆柱渐开线齿轮和齿轮副.概念和几何学
- 10、DIN 868:1976-12 齿轮、齿轮副和齿轮系的一般定义和规格系数
- 11、ISO/FDIS 21771-1:2023 圆柱渐开线齿轮和齿轮副

齿轮质量检测范围

蜗杆蜗轮齿、伞齿轮齿、斜齿铸造齿轮、蜗制曲线齿轮制齿、圆柱齿轮、锥齿轮、烧结齿轮、渐开线齿

齿轮质量检测时间周期

到样后7-10个工作日（可加急），根据样品及其检测项目/方法会有所变动，具体需咨询工程师。

齿轮质量检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
 - 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
 - 3、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
 - 4、签约（签订合同和保密协议）；
 - 5、完成检测（检测周期会根据样品及其检测项目/方法会有所变动，出具检测报告，售后服务）。
- 若高境齿棒或研究隆提德分析州检测州潤籍肥崙爾服勞。成都技术武服等地区获得CNAS认证资质证书