

硅钢片性能测试，焊点检测

产品名称	硅钢片性能测试，焊点检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

硅钢片性能测试，焊点检测

扩散氢的影响

焊接时，液态金属中会吸收一定含量的氢，其中一部分在熔池凝固过程中就已逸出，在熔池快速冷却后，来不及逸出的氢就保留到终焊缝中。钢焊缝中，氢大多以原子或离子状态存在，这些半径相对较小的原子或离子可以在晶格中进行扩散，一般称之为扩散氢；另一部分氢扩散到晶格缺陷、显微裂纹和空隙处的氢会结合成为分子状态，由于体积变大而不能扩散，称为残余氢。一般来说，焊缝中扩散氢占80%~90%，因此它对焊缝性能的影响大于残余氢。在焊接施工中，氢容易引起多种焊接缺陷，其中主要是冷裂纹。由于氢的扩散聚集需要一定的时间，所以由于扩散氢造成的裂纹有时也会延迟出现，因而对焊缝的危害较大。

二、扩散氢检测方法

用相应焊接方法熔敷一条单道焊缝试样，焊后迅速冷却，放置于密闭容器内收集扩散出的氢气并测定。测定结果换算成标准状态（0℃、101325 Pa大气压力）下每百克熔敷金属的扩散氢体积，单位为mL/100g。