

钢筋焊接工艺性检测，晶粒度检测标准

产品名称	钢筋焊接工艺性检测，晶粒度检测标准
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

钢筋焊接工艺性检测，晶粒度检测标准

马氏体晶粒浸蚀法

按照 GB/T 6394 - 2017 中规定的马氏体晶粒浸蚀法,采用 1 g 苦味酸 + 5 mL 盐酸 + 95 mL 乙醇的浸蚀剂对制备好的金相试样进行浸蚀,然后置于显微镜下观察,可见显微组织为回火索氏体,局部晶粒的晶界有显示,但边界不明显,如图 2 所示.根据晶粒度评定标准,晶粒的边界必须要显现出来才可以进行评级,而该浸蚀剂不能将其组织的晶界清晰显示出,也就不能进行准确的奥氏体晶粒度评级.

同样按照 GB/T 6394 - 2017 中规定的马氏体晶粒浸蚀法,采用 2 g 苦味酸 + 100 mL H₂O + 几滴海鸥洗涤剂的浸蚀剂对制备好的金相试样浸蚀 30 s 后,置于显微镜下观察,可见显微组织为回火索氏体,组织晶粒的边界已开始逐步显现,如图 3 a) 所示;用该浸蚀剂浸蚀 1 min 后,在显微镜下观察可以看到组织晶粒的边界显现更加清晰,如图 3 b) 所示,通过晶粒度评级标准对比法,可以得出奥氏体晶粒度为 7 . 5 级.