

具有CAN总线通讯功能的电池bms管理系统

产品名称	具有CAN总线通讯功能的电池bms管理系统
公司名称	淄博洁力电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:洁力电气
公司地址	山东省淄博市高新区化北路先进制造产业创新园
联系电话	0533-6078118 18816127520

产品详情

bms电池管理系统是淄博洁力电气设备有限公司根据动力电池的特性，将计算机控制技术、微电子控制技术、精密测量技术相融合，通过不断地创新，适应市场需求，自主研发的基于动力电池管理系统。

bms电池管理系统是对动力电池的各种运行参数进行实时监测监控的智能化控制系统。该系统可以全时监测每节单体电池的电压、电流、温度及工作环境。将获取的采用信息及报警信息通过can总线发送到整车控制器或其他控制单元，以确保动力电池安全可靠更优化地工作。

一、bms电池管理系统主要技术指标 主要技术指标：

单体电压	0~2.0v
电压测量精度	± 3mv
电池总数	768节
充放电电流范围	0~500a
电流测量精度	± 1%
温度测量范围	-25 ~80
温度测量精度	± 1
soc估算精度	8%

二、bms电池管理系统系统组成 bms电池管理系统采用模块化设计，由中央控制单元、信息采集单元、触摸屏显示、数据记录单元及外扩展单元组成。

三、bms电池管理系统系统功能 1.电池参数监测：在电池充放电过程中，实时监测电池的工作参数，以防止电池发生过充电或过放电的现象；监控参数包括单节电池电压、电池组总电压、充放电电流、最高电压、最低电压、温度等；线路采用完全的模块化设计，外接信号全部采用光电隔离措施，保证了单元模块的抗干扰能力及数据采集精度；2.soc计算 系统在线采集电流、电压等参数，进行soc(即电池剩余电量)估算，以保证soc维持在合理的范围内，防止由于过充电或过放电对电池的损伤；3.温度管理 实时监测各电池单元的温度，控制电池单元的通排风风扇，保证电池的热均衡；4.电池能量均衡控制 由于单体电池离散性的差异，不同电池在使用中，容量一致性会愈来愈严重，系统会在充电、静置

、放电全过程自动进行能量均衡；5.故障诊断报警 通过分析和判断电池组的实时工作参数，实现电池故障诊断及预报警功能；系统具有单节电池低电压和总电池组低电压报警、soc临界及过低报警；6.实时数据显示 显示终端采用带触摸按键的5”真彩色lcd屏，实时显示电池组的总电流、总电压、soc、单体电压及电池单元的温度，电池组的最高电压、最低电压及其所在的电池单元、电池组的最高温度、最低温度及其所在的电池单元；7.数据记录及分析 系统会对电池单元的主要参数进行实时记录，保存至存储器中，以备事后分析；8.通讯组网功能 对外提供工业的can总线或rs485总线接口可向更高一级的管理层转发电池组的数据信息；9.上位机软件 通过上位机软件可查询和显示电池组的工作信息，显示内容包括记录时间、电流、总电压、电量、soc、最高电压、最低电压、最高温度、最低温度、行驶里程等信息；可显示总电压、电量、soc曲线，和将数据或图表导出，保存归档；

四、bms电池管理系统产品分类

淄博洁力电气公司bms电池管理系统产品分为：镍氢动力电池管理系统、锂动力电池管理系、铅酸电池管理系统、纯电动汽车电池管理系统、矿用动力电池管理系统、储能电池管理系统等。

公司名称：淄博洁力电气设备有限公司

地 址：山东省淄博市高新区化北路先进制造产业创新园综合楼

电 话：0533-6078118 联系人：杨经理 18816127520 qq：332690039

邮 编：255086 网 址：<http://www.zibojeli.com>

公司微信号：zibojeli名称：洁力电气官网