

淄博ZEISS三坐标CONTURA授权代理商

产品名称	淄博ZEISS三坐标CONTURA授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 加工定制:是 测量范围:900*1300*700N
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

蔡司三坐标SPECTRUM桥式三坐标测量机简介：1、行程：5/5/6、7/7/6、7/10/6、10/12/6、10/16/62、探头系统：diret XDT、diret vast xxt、RDS C5 vast xxt3、扫描技术：相同时间能够获得更多测量点数信息；比单点触发测量能够获得更高的可靠性和重复性。客户受益：质量部，一步到位。4、RDS C5 with CAA：5度步距角。5184钟空间角度位置旋转。计算机精度只需要通过12个角度位置的校准就可用于为其他所有角度位置的测量。客户收益：更经济。减少校准时间和编程时间，大大提高测量效率。5、控制柜：占地面积小，包括控制柜整体占地面积2212m²。客户受益：通过外部散热风扇避免控制柜发热对机器的影响(其它厂家把控制柜置于大理石下面或者作为一个单的箱子放置)。6、蔡司三坐标SPECTRUM旋转测头和扫描测头的比较旋转测头：以5°小转角在空间里5184个不同角度大探针重量:15g纵向长可接探针:150 mm，横向长可接探针65mm通过旋转不同的角度，测量复杂的工件应用RDS-CAA技术，只需要很短的校准时间因为多角度缩短了编程的时间三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1.三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2.高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3.多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4.轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5.形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6.自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。蔡司三坐标是一种用于测量物体三维形状和位置的测量仪器。其特点包括以下几点：1.高精度：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常可达到亚微米级的精度。这使得它在需要测量的领域（如精密机械制造、等）得到广泛应用。2.多功能：蔡司三坐标能够同时测量物体的尺寸、形状和位置。它可以测量线、圆、曲面等形状的物体，并能够提取出各个特征点的坐标信息。3.自动化：蔡司三坐标可以实现自动化测量，通过与计算机的联动，能够地完成大批量的测量任务。同时，它还具有自动修正误差的功能，提高了测量的准确性。4.灵活性：蔡司三坐标具有较大的测量范围和工作空间，适用于尺寸和形状的物体。同时，它还可以通过更换测头和附件来适应不同的测量需求。总之，蔡司三坐标具有高精度、多功能、自动化和灵活性等特点，为工业领域的测量和质量控制提供了重要的工具。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量仪器，用于测量工件的几何尺寸和形状。它主要具有以下功能：1.测量精度

高：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和精密的传感器，能够实现亚微米级的测量精度。

2. 多功能测量：它可以测量工件的长度、宽度、高度、直径、角度等多种尺寸，并且能够进行三维空间中形状和曲面的测量。
3. 率测量：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化的测量功能，可以通过编程实现自动测量，大大提高生产效率。
4. 数据处理和分析：测量机可以将测量结果以数字化形式保存，并且可以进行数据处理和分析，生成测量报告和图形显示，方便用户进行数据分析和质量控制。
5. 灵活性强：蔡司桥式三坐标测量机具有较大的测量范围和多种测量工具的选择，适用于不同大小和形状的工件测量。

总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、率、数据处理和灵活性强等功能，广泛应用于制造业中的尺寸测量和质量控制领域。

蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和准确度。它可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。

三坐标测量机是一种用来测量物体尺寸、形状和位置的精密测量仪器。它广泛应用于制造业领域，特别是在零件制造和质量控制上。主要用途包括以下几个方面：

1. 尺寸测量：三坐标测量机可以测量物体的长度、宽度、高度等尺寸参数，对于高精度产品的生产和质量控制重要。
2. 形状测量：三坐标测量机可以捕捉并记录物体的复杂形状，比如曲线、表面轮廓等。这对于复杂零件的加工和装配有帮助。
3. 位置测量：三坐标测量机可以确定物体上各个部分的准确定位。这对于组装、定位和精密加工等工艺关键。
4. 器件对比：三坐标测量机可以将测量结果与设计模型进行比较，以检测产品的误差或异议。这能够帮助制造商确保产品符合设计要求。

总的来说，三坐标测量机在工业生产领域都有着广泛的应用，它能够提供高精度的尺寸和位置测量结果，有助于确保产品质量和生产效率的提高。