

# 郑州ZEISS三坐标CONTURA授权代理商

产品名称	郑州ZEISS三坐标CONTURA授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	运行速度（机动）:轴向300mm/s 控制柜:MCC 800, IP54 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

## 产品详情

三坐标测量机多种选项可供选择HTG（宽温度带）有了HTG选项（宽温度带），更大的温度范围对蔡司CONTURA来说都不是挑战。由于采用了浮动玻璃陶瓷量程，新型德国进口ZEISS蔡司CONTURA三坐标测量机可承受热变化——因此可确保温度稳定性和恒定的测量精度。三坐标测量机是一种常用的精密测量设备。它具有以下功能：1.三维测量：可以对工件的尺寸、形状、位置、轮廓等进行测量。2.高精度测量：可以达到亚微米级的测量精度，适用于对精度要求较高的工件进行测量。3.多点测量：可以在一个工作台上同时进行多个点的测量，提高测量效率。4.轮廓测量：可以通过扫描工件表面，获取其三维轮廓数据，并生成相应的轮廓图形。5.形位公差测量：可以根据工程图纸上的形位公差要求，对工件的位置与轮廓进行测量，并判断是否符合要求。6.自动化测量：可以根据预设的程序，自动完成测量过程，提高测量的准确性和效率。7.数据分析与报告生成：可以对测量结果进行数据分析，并生成测量报告，方便数据的统计与分析。总的来说，三坐标测量机功能强大，可广泛应用于行业的精密测量任务。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于进行工件的尺寸和形状的测量。它具有以下主要功能：1.测量工件的三维尺寸：通过测量工件在三个坐标轴上的位置和距离，可以获取工件的三维尺寸，包括长度、宽度、高度等。2.检测工件的形状和轮廓：测量机可以通过扫描工件表面的点云数据，重建出工件的形状和轮廓，可以检测工件的平面度、直度、圆度等形状参数。3.进行工件的比较和分析：测量机可以将被测工件与标准模型进行对比和分析，根据测量结果得出工件与标准模型的差异，用于判定工件的质量和精度。4.进行工艺过程的控制和反馈：测量机可以作为生产过程中的监控工具，实时检测工件的尺寸和形状，对生产过程进行控制和反馈，确保产品的合格率和一致性。总的来说，桥式三坐标测量机具有高精度、全面的测量功能，可以用于工件的测量和分析，广泛应用于制造业领域。蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和准确度。它可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。蔡司三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下特点：1.高精度：蔡司三坐标测量机采用的测量原理和技术，具有的测量精度和重复性，可满足对工件尺寸、形状和位置的测量需求。2.多功能：蔡司三坐标测量机可以进行多种测量任务，包括长度、角度、形状、平行度、垂直度等方面的测量，并配备了测量工具和传感器，可适应不同的测量需求。3.自动化程度高：蔡司三坐标测量机具有自动化控制系统，可以实现自动化的测量过程，减少人为干预和操作的误差，提高测量效率和准确性。

。4. 数据处理和分析功能强大：蔡司三坐标测量机可以采集大量的测量数据，并能进行数据处理和分析，生成测量报告和图形结果，帮助用户进行数据分析和决策。5. 易于使用和操作：蔡司三坐标测量机具有用户友好的界面和操作系统，操作简单易懂，且提供了丰富的操作指南和教程，方便用户上手使用和操作。总之，蔡司三坐标测量机具有高精度、多功能、自动化、数据处理和分析功能强大、易于使用和操作等特点，适用于精密制造和质量控制领域的测量需求。蔡司桥式三坐标测量机适用于工业生产和制造领域，主要用于测量工件的尺寸、形状、位置等参数。它可以用于测量形状和材料的零件，包括金属制品、塑料制品、机械零件、电子零件等。蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、高稳定性和率的特点，广泛应用于汽车制造、机械制造、电子制造等行业。