

冷焊机、铸造缺陷修补机

产品名称	冷焊机、铸造缺陷修补机
公司名称	上海畅公机电设备有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:畅公 型号:-08
公司地址	上海市金山区朱泾镇南横街4号4幢1201室F座
联系电话	021-61496316 13564820989

产品详情

产品型号: cg-08 详细说明: 电火花堆焊修复机的特点:

技术先进: 采用先进独特的斩波软开关技术,输出控制精确。

高效节能: 输出功率小但焊补的速度、效果却明显。环保型好,无任何污染。 熔接强度高: 本焊机的单点输出能量高,焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体,形成冶金结合,产生极强的结合力。对铜、铝的焊补效果更为明显: 由于本机瞬间的高能量输出,有效的解决了铜铝等高导电率金属的焊补,避免了普通点火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形: 基体无需预热,堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的反复过程,基体不会有过多的温升,因而无变形、咬边和残余应力,不会产生局部退火。

修复精度高: 堆焊厚度从几微米到几毫米,只需打磨、抛光,修补后色差小或是无色差。

功能多: 一机多用可进行堆焊、表面强化等。也可对黑色金属包括球铁、灰铁、不锈钢等,以及有色金属铜、铝的焊补。 实用性: 任何人都可以使用,无须操作证,难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性: 现场修复,提高生产效率,节省费用。 适用范围: 使用范围广泛,运用于汽车部件铸造,机械工业与机床业、航空与船舶制造业、石油化工、煤炭、工程机械等诸多行业的产品修补。

适用焊材: 由于本机独特的控制方式,输出能量高,控制精确,所以焊材的适用性极广。除常规的电火花堆焊专业焊材外,其他焊机所用的直径在1.2-3.2mm的直条焊材多数适用,普通的电焊条去药皮后也可使用。 电火花堆焊修复机设备参数: