

沙河钢结构厂房安全性检测服务流程

产品名称	沙河钢结构厂房安全性检测服务流程
公司名称	深圳市住建工程检测有限公司
价格	5.00/平方米
规格参数	检测范围:全国 检测类型:房屋检测, 抗震检测, 厂房检测, 广告牌检测等 出报告时间:3-10天
公司地址	深圳市龙岗区园山街道保安社区龙岗大道(横岗段)6283号三栋厂房101
联系电话	15986612515 15986612515

产品详情

沙河钢结构厂房安全性检测服务流程

- a) 委托单位、委托单编号、工艺卡编号、原始纪录编号(性)。
- b) 被检工件:名称、规格、材质、焊接方法、热处理状况。
- c) 检测设备:探伤仪型号及编号、探头、试块。
- d) 检测标准和验收等。
- e) 检测规范、检测技术等、探头K值、探头频率、检测面和检测灵敏度。
- f) 检测部位及缺陷的类型、尺寸、位置和分布,应在草图上予以说明。

g) 检测结果及质量分。

h) 检测人员和责任人员签字及其资格技术等。对钢结构工程的所有焊缝都应进行外观检查；对既有钢结构检测时，可采取抽样检测焊缝外观质量的方法，也可采取按委托方指定范围抽查的方法。焊缝的外形尺寸和外观缺陷检测方法和评定标准，应按《钢结构工程施工质量验收规范》确定。

1 挠度检测

钢结构构件（梁、柱）的挠度可采用激光测距仪、水准仪或拉线等方法进行检测。当观测条件允许时，亦可用挠度计、位移传感器等设备直接测定挠度值。

2 结构主体倾斜检测

结构主体的倾斜检测包括：测定结构顶部观测点相对于底部固定点或上层相对于下层观测点的倾斜度以及倾斜速率。

结构的倾斜，可采用经纬仪、激光定位仪、三轴定位仪或吊锤的方法检测。

3 结构水平位移检测

结构的水平位移可以采用激光准直法测定，也可采用测边角法测定。

当测量检测点任意方向位移时，可视检测点的分布情况，采用前方交会或方向差交会及极坐标等方法。对于检测内容较多的大测区或检测点远离稳定地区的测区，宜采用测角、测边、边角及GPS与基准线法相结合的综合测量方法。

4 结构动态变形检测

对于结构在动荷载作用下而产生的动态变形，应测定其一定时间段内的瞬时变形量。动态变形测量方法的选择可根据变形体的类型、变形速率、变形周期特征和测定精度要求等确定，并符合下列规定：

a. 对于精度要求高、变形周期长、变形速率小的动态变形测量，可采用全站仪自动跟踪测量或激光测量等方法；

b. 对于精度要求低、变形周期短、变形速率大的建筑，可采用位移传感器、加速度传感器、GPS动态实时差分测量等方法；

c. 当变形频率小时，可采用数字近景摄影测量或经纬仪测角前方交会等方法