

# 通化W1型弹条生产工厂

产品名称	通化W1型弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

### 通化W1型弹条生产工厂

线路区段整体不平顺(均值管理)的动态质用轨道质量指数(TQI)评定 曲线超高在路基基床表层上设置

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件，钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条，它通过弹条的弯曲和扭曲变形，产生扣压力作用在轨道上，长期有效地保证钢轨之间的可靠连接，尽可能保持轨道的整体性，阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动，确保轨距正常，从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触，因此不可避免产生震动，而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量，达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作，它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用，在车辆通过时，还要承受极高的瞬时冲击载荷，所以对弹条的性能要求十分严格。

可能实现的高低调整范围为-4~+26mm

铁垫板上钢轨挡肩与钢轨间设有绝缘块，与轨枕或轨道板间设置绝缘缓冲垫板，以提高绝缘性能为X-Y记录仪绘出的荷载变形实测关系曲线底座的外形尺寸根据设计荷载计算确定，曲线地段底座内侧厚度不应小于100mm 潘得路扣件(快速弹条)与PR系列或e系列弹条扣件相比,潘得路FC扣件的主要不同之处为: 1.扣件可在轨枕厂进行预组装,此时所有部件均被约束在轨枕上,运到工地后,铺设钢轨,把弹条推入扣紧便可,这样可节省大量的劳力; 2.避免弹条因钢轨纵向移动而窜出的风险; 3.便于检查弹条的就位情况

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条，可根据图纸或样品定制生产。

材质有：弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有：本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。