

压铆扭力检测方法，晶间腐蚀c法试验

产品名称	压铆扭力检测方法，晶间腐蚀c法试验
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

压铆扭力检测方法，晶间腐蚀c法试验

恒电位法

恒电位法是根据晶间腐蚀敏感材料与耐晶间腐蚀材料不同的阳极极化行为来检测腐蚀敏感性。测量方法是通过极化曲线的形状或者通过第二阳极峰来检验和判断晶间腐蚀。此方法可用极化曲线的形状判断敏化的铁素体和马氏体不锈钢，但是很难区别敏化与非敏化奥氏体不锈钢的晶间腐蚀敏感性。

3) 扫描参比电极法

扫描参比电极首先由美国科学家Isassa创立，并成功用来研究不锈钢晶间腐蚀敏感性。该技术被用来确定晶间腐蚀发生的原始位置和敏化点位区间，此外还有研究者将扫描参比电极技术与电化学动电位再活化技术进行比较，发现该技术的应用更有效的得出晶间腐蚀条件下腐蚀电流与电解液中形成的电位分布之间的半定量关系。

