

医用PU粘接uv胶接受定制

产品名称	医用PU粘接uv胶接受定制
公司名称	上海北仓化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BOKCHANG 产地:上海
公司地址	上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）
联系电话	021-60142986 18516286991

产品详情

医用PU粘接uv胶接受定制

医疗器械行业对胶黏剂的需求日益增长。在这个行业中，有一种胶黏剂备受瞩目，那就是uv胶，也被称为光固化胶或无影胶。上海北仓化工科技有限公司很荣幸地能为医疗器械行业提供优质的医用PU粘接uv胶，并接受定制服务。

品牌：BOKCHANG

产地：上海

医疗器械材料种类繁多，但无论是金属、陶瓷、塑料还是玻璃，uv胶都能够提供可靠的粘接解决方案。在各种医疗器械中，如医用导管、注射器、针头、输液器等等，uv胶都有广泛的应用。

uv胶具有快速固化的特点，通过紫外线照射，胶黏剂便能在短时间内达到最终强度。这意味着在生产过程中，能够大幅度提高生产效率，降低制造成本。同时，uv胶还能够实现精确粘接，即使在微小空间中也能够顺利胶合。

为了更好地应对医疗器械行业的需求，我们提供了多种固化设备和点胶方式。根据客户的具体要求和应用场景，我们能够为您提供定制化的解决方案。

固化设备：紫外线灯具、紫外线照射机

点胶方式：手动点胶、自动点胶

紫外线灯具是最基本的固化设备，通过调节灯具的功率和光照距离，可以实现对胶黏剂的精确固化。而紫外线照射机则在灯具的基础上增加了自动化控制的功能，能够更好地满足大规模生产的需求。

根据不同的生产需求，我们为客户提供了手动点胶和自动点胶两种方式。手动点胶适用于小批量生产，能够实现灵活操作；而自动点胶适用于大批量生产，能够提高生产效率。

在选择uv胶时，除了关注产品参数外，还需要了解产品的适用范围和注意事项。部分uv胶可能对特定材料有腐蚀性，因此在使用时需要注意避免接触这些材料。此外，使用uv胶时需要注意保持工作环境清洁，避免杂质对固化效果的影响。

通过本文的介绍，相信您对医用PU粘接uv胶的应用有了更深入的了解。上海北仓化工科技有限公司愿意与您携手合作，为医疗器械行业提供优质的胶黏剂解决方案。请随时联系我们，我们期待与您的合作！

UV复合胶

食品、饮料和一些生物医药制品需要高阻隔软包装，包装材料的阻隔性决定和影响可食用的时间。高阻隔包装材料由塑料薄膜与纸张、金属膜复合制成，具有强度高、隔氧和隔水性好、安全卫生无毒、适应印刷的特点，能耐冻和耐120 高温。

目前软包装行业的复合胶几乎都是溶剂型粘合剂，溶剂的质量 > 70%，复合过程经由涂布、溶剂挥发、复合、存放和熟化的工艺步骤，除了易燃、易爆，排放高、生产过程长、效率低，复合膜中还残留有溶剂。每到精美包装需求旺盛、交货急的节日时段，许多复合包装膜并没有充分反应和彻底挥发干净溶剂就交付使用，残留的溶剂和未反应完全的化学物质可能渗透、污染食品，这是目前仍有不少医药和食品包装物的健康指标不达标的一个主要原因。水性粘合剂虽然无溶剂，但干燥慢、生产效率低，对塑料的粘接性能也不理想。

用UV粘合剂取代溶剂型粘合剂，不仅复合膜的生产效率将会大大提高，由原来的几小时的生产过程减小到一分钟就可完成；UV粘合剂不含溶剂，无挥发，无有害残留物，更可以保证复合膜达到食品、医药等包装材料的健康和卫生要求。等溶剂挥发几个甚至几十个小时，在此期间施工场所不能使用，若使用光固化粘合剂则不存在这样的问题，可以先将光固化胶涂布在地面上，自流平后用紫外光照使其固化，表面具有粘性，然后将PVC地板铺上即可立即使用，不仅大大缩短了施工周期，而且整个生产过程没有溶剂挥发，不污染室内空气。

UV胶水固化后为什么会发白？

在玻璃行业

中常出现此现象，发白

现象其实是胶层本身产生的微小气泡，因为胶

水固化过程中会

产生收缩，如果胶层厚度不均或硬度过高，收缩所产生的内应力无法释放，时间长了就会出现微小气泡，也就是我们看到

的发白现象，直至粘接的材料脱落。

解决此问题的办法有一是选择柔韧性

配

方的

UV胶水；

二是粘接的胶层控制

均匀；三是初固时使用低功率的UV灯具

，使胶水的固化的速度变慢

，定位后在使用高功率的UV设备深度固化，因为胶水固化速度过快，会增加胶水的收缩率。