

## T-POWER蓄电池NP17-12阀控式12V17AH全系列简介

产品名称	T-POWER蓄电池NP17-12阀控式12V17AH全系列简介
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:T-POWER铅酸蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

## 产品详情

T-POWER蓄电池早期损坏的原因及正确使用和保管蓄电池

T-POWER蓄电池早期损坏的原因及正确使用和保管蓄电池

T-POWER电池早期损坏的原因及正确使用和保管蓄电池

### 1) 早期损坏的原因

极桩和夹头大小不符合，安装过松，则接触不良，不能正常工作；安装过紧，拆装时猛打猛撬，易使极柱损坏。

固定不可靠，车辆在行驶中产生剧烈震动，使胶封、外壳和盖等裂开。

### 蓄电池正确的运用方法：

电池充电抵达单体电池2.35V（25℃）往后，就会进入正极板许多析氧情况，关于密封电池来说，负极板具有了氧复合才华。假设充电电流比较大，负极板的氧复合反应跟不上析氧的速度，气体会顶开排气阀而构成失水。假设充电电压抵达2.42V（25℃），电池的负极板会析氢，而氢气不可以类似氧循环那样被正极板吸收，只可以增加电池气室的气压，后会被排出气室而构成失水。电池具有负的温度特性，其析气也与温度特性一起。当电池温升往后，电池的析气电压也会下降，温升会导致电池筒略析气失水。长三角和珠三角区域夏日环境温度比较高，假设没有空调或许空调容量短少，会使电池失水增加。假设单体电池的浮充电压折合为2.25V，在30℃的时分，电池失水比25℃条件下增加一倍，在40℃条件下，电池失水是25℃的8倍左右，除非相应的下降浮充电压。假设电池的正极板含锑，跟着锑的循环，部分的转移到负极板上。因为氢离子在锑恢复的超电势约低200mV，所以负极板锑的堆集会导致电池的充电电压下降，充电的大部分电流用来做水分解而构成失水。所以，在大型固定型电池中应该逐步选择低锑正极板的电池。其他，对在电池出产进程中，应该严峻控制铅钙锡铝正极板的含量。

4

### 蓄电池功用的查验：

通过测量开路电压和负载电压的大小，开路电压以及负载电压的减少，都标明容量的短少。飞碟蓄电池的开路电压与容量有接近的联络。这儿指的开路电压是在飞碟蓄电池内部完全安稳时测量的电压。虽然开路电压的测量是一种非在线的(断开了全部的负载)且需求长的安稳时间，但可以运用它与容量的出色联络来了解容量。对于连续运用的飞碟蓄电池在初始运用时得到初始容量，而关于断续运用场合，可以经过在断开时测量开路电压，这个电压虽然不是安稳的开路电压，但短少够的时间可以经过猜想开路电压方法得到。选用降压法，首要用在飞碟蓄电池备用场合，在充电时，将整流器的输出电压下降到飞碟蓄电池浮冲电压之下，但在负载的容许的规划内。这时飞碟蓄电池在放电情况，经过在线测量蓄电池电压、温度以及放电电流一守时间，根据这段时间的测量作用，来猜想这以后的输出特性。然后来核算其容量。因为要原本曲线对比，这种方法查验持续时间较长。

充电电流过大，造成极板上的活性物质加速脱落。

起动时间过长，使理士蓄电池急剧放电，造成极板弯曲，活性物质崩裂。

长期在充电不足的情况下放置或使用，使极板硫化。

电解液面低于极板，使露出部分硫化。

电解液中含有杂质，主要是蒸馏水不纯及配制电解液时用了铜、铁等金属容器。这些杂质在蓄电池内会形成"小电路"，使蓄电池加速自行放电。

## (2) 正确使用和保管圣阳蓄电池的方法

应保持外壳清洁，如电解液泄出过多时，要用苏打水或温水将外壳擦抹干净。

加液盖要旋紧，通气孔要疏通。

极桩和夹头要保持清洁，使接触良好。连接好后更好涂一层凡士林或黄油。

T-POWER蓄电池托架要用橡胶、毛毡等软性物质垫好紧固。

液面应高出极板10~15mm，并要时常检查，及时添加蒸馏水。河水和井水含有大量矿物质，绝不能使用。如因跌损和漏掉，应补充电解液并测量比重。

及时调整电解液比重，并要预防冻结。理士蓄电池在0 以下的条件使用。可将电解液密度适当提高些（参考表75），以防止电解液结冰而冻裂外壳。

每次起动不得超过12秒，再次使用的间隔时间不得少于1分钟，连续使用3次以上时，应间歇15分钟后才能再使用。

充电系的工作应正常，充电量应适当（未经证实是调节器有故障时，不得随意调整调节器）。

停驶的车辆，每月要充放电1次。冬天应放在5℃以上室内以防冻坏。

长期不用应进行干保存。停用时间超过1年，或停用期间不可能进行充电的蓄电池，应采用干保存（即不带电解液保存）。其处理方法是：先将蓄电池用20小时率电流充足电后，再以此电流放至单格电压为1.90伏，然后再倒出电解液，注入蒸馏水浸润12~15小时（每隔3小时换一次蒸馏水，约换4~5次），使极板微孔中残留的电解液得到充分调稀。然后再按蓄电池的种类，进行干保存。