TOYO东洋蓄电池6GFM150-12铅酸系列规格参数

产品名称	TOYO东洋蓄电池6GFM150-12铅酸系列规格参数
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:TOYO铅酸蓄电池 电压:12V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

应用范围：

⑴ 电话交换机 ⑼ 办公自动化系统

⑵ 电器设备、医疗设备及仪器仪表 ⑽ 无线电通讯系统

⑶ 计算机不间断电源 ⑾ 应急照明

⑷ 输变电站、开关控制和事故照明 ⑿ 便携式电器及采矿系统

⑸ 消防、安全及报警监测 ⒀ 交通及航标信号灯

⑹通信用备用电源　⒁发电厂、水电站直流电源

⑺变电站开关控制　　⒂铁路用直流电源

⑻胶体、风能系统　　⒃移动机站

三、主要特点；

⑴寿命长

采用耐腐蚀性好的特殊铅钙合金制成的极板，可以具有较长的浮充寿命；

采用特殊胶体电液，增加电池酸量，防止电液分层，阻止极板支晶短路，确保电池使用寿命长。

胶体电池是在阀控式密封铅酸蓄电池技术的基础上实现了长寿命化。所以12V系列胶体电池设计寿命为6～8年（25°C）；2V系列胶体电池设计寿命为10～15年（25°C）。

⑵自放电少

使用特殊铅钙合金制成的板栅，将自放电量限制到最小，可长期保存。

⑶维护容易

由于浮充电时，电池内部产生的氧气大部分被阴极板吸收还原成电解液，基本上没有电解液的减少，所以完全不必象一般蓄电池那样测量电解液的比重和补水。

⑷安装简单

电池立式、侧卧安装使用均可，无电液渗漏之患，而且在正常充电过程中电池不会产生酸雾。因此可将电池安装在办公室或配套设备房内，而无需另建专用电池房，降低工程造价。

⑸安全性高

为预防产生过多的气体，电池装有安全阀。另外，还装有防爆过滤器，在构造上即使有火花接近，亦能防止引火至电池内部。

⑹使用方便

电池出厂时已经完全充电，用户拿到电池后即可安装投入使用。

1. 价格不同由于锂电池具有较好的散热功能以及续航功能，从包装到密封的制作流程也是十分严谨；因此制作成本比铅酸电池高出不少。2. 市场普及铅酸电池在市场的普及较为广泛，技术已经十分成熟，用户的认知度也更高。而锂电池在轻型电动车市场的应用尚未全面普及。3. 电池材料不同铅酸电池在工作状态下，正极的主要成分是二氧化铅，负极的主要成分是铅；当充电状态下，正负极的主要成分均为硫酸铅。锂电池在工作状态下，正极的主要成分是二氧化锰，负极的主要成分是jinshuli或其合成金属，使用非水电解质溶液的电池；当充电状态下，锂离子电池的正极材料通常使用锂合金金属氧化物，负极材料使用的是石墨，使用非水电解质的电池。4. 记忆效应不同在电池放置一段时间后则进入休眠状态，此时容量低于正常值；铅酸电池会存在记忆效应，需要特殊方法和设备才能激活电池，恢复正常容量；锂

电池本身特性，不带记忆效应，只需要通过3-5次正常的充放循环就可以激活电池，恢复正常容量。5.使用寿命不同铅酸电池使用寿命一般只有两年，完全充放循环次数一般在三百次以内。锂电池使用寿命在四到五年，比较耐用，并且完全充放循环次数可以超过五百次。6.便携程度锂电池相比铅酸电池要更加轻巧，在充电和使用过程中，自然是便于提取的锂电池相对更加便携。

1、铅酸蓄电池行业概况

——定义：铅酸蓄电池是化学电池中使用范围最广的电池

电池是一种能量转化与储存的装置，其行业细分品类较多，根据原理不同可划分为化学电池、生物电池以及物理电池。其中，使用最广泛的化学电池根据其电化学反应是否可逆，分为一次电池和二次电池两大类。一次电池是活性物质仅能使用一次的电池，如锌锰电池，碱锰电池等;二次电池则可以通过充放电多次使用，又称蓄电池。蓄电池利用电池内活性物质在放电过程中发生电化学反应输出电能，在充电状态下发生逆向电化学反应储存电能。

其中，铅酸蓄电池是化学电池中市场份额最大、使用范围最广的电池，根据国家统计局制定的《国民经济行业分类(GB/T 4754-2017)》，中国把铅酸蓄电池行业归属于电气机械及器材制造业(C38)中的电池制造(C384)其中的铅蓄电池制造(C3843)。

图表1：电池的分类

铅酸蓄电池，又称铅蓄电池，是蓄电池的一种，是指电极主要由铅及其氧化物制成，电解液是硫酸溶液的一种蓄电池。按照应用领域划分，铅蓄电池主要可分为动力电池、起动启停电池、储能电池和备用电池四大类。此外，铅酸蓄电池按照不同的分类标准分为不同的产品类型，主要分类形式如下：

图表2：铅酸蓄电池的分类

2)铅酸蓄电池行业产业链剖析：下游应用领域众多

铅酸蓄电池产业链上游为铅酸蓄电池原材料市场，铅酸蓄电池在生产过程中，主要使用铅及铅制品(包括铅、铅合金、极板、端子)、用于电池壳、隔板、板栅等制造的塑料(玻璃纤维、PP材料、ABS材料等)，以及硫酸等原材料，其中铅及铅制品占铅酸蓄电池生产成本的60-70%。

铅酸蓄电池产业链下游为铅酸蓄电池应用领域，目前铅酸蓄电池下游应用领域众多，分布在交通工具、电力系统、通信设备、工业设备、国防jungong、后备电源等众多领域。铅酸蓄电池行业产业链图谱如下：

图表3：铅酸蓄电池行业产业链图表4：铅酸蓄电池行业全景图谱