

卓君-ER2319铝铜焊丝-7公斤盘丝-0.8-1.6mm

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 卓君-ER2319铝铜焊丝-7公斤盘丝-0.8-1.6mm |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司 |
| 价格 | .00/千克 |
| 规格参数 | 规格:1.0-4.0mm |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号 |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221 |

产品详情

纯铝焊丝ER1100性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%,有极好的抗腐蚀性能，很高的导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。典型化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18、Mn 0.003，AL余量用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。

2、铝硅合金焊丝ER4047性能特点：本品为含硅12%的合金焊丝，适合焊接各种铸造及挤压成型铝合金。低熔点及良好的流动性使母材焊接变形很小。典型化学成份：Si 12、Mg 0.10、Fe 0.80、Cu 0.03、Zn 0.20、Mn 0.15，AL余量用途：焊接或堆焊轻质合金加工业。

3、铝硅合金焊丝ER4043性能特点：本品为含硅5%的合金焊丝，适合焊接铸铝合金典型化学成份：Si 5、Mg 0.10、Fe 0.04、Cu 0.05，AL余量用途：船舶、机车、化工、食品、运动器材、模具、家具、容器、集装箱

4、铝镁合金焊丝ER5356性能特点：本品为含镁5%的合金焊丝，是一种用途广泛的通用型焊材，适合焊接或表面堆焊5%镁的铸锻铝合金，强度高，可锻性好，有良好的抗腐蚀性

。本品也能为经阳极化处理的焊接提供良好的配色。典型化学成份：Mg 5、Cr 0.10、(Fe + Si) 0.3、Cu 0.05、Zn 0.05、Mn 0.15、Ti 0.1，AL余量用途：自行车、铝滑板车等运动器材，机车车厢、化工压力容器、兵工生产、造船、航空等行业。

5、铝镁合金焊丝ER5183性能特点：本品为含镁3%的合金焊丝，适用于焊接或表面堆焊同等级的铝合金材料。典型化学成份：Mg 3.5,Cr 0.2,Fe 0.15,Cu 0.05,Zn 0.10,Mn 0.05,Ti 0.1，AL余量用途：化工压力容器、核工业、造船、制冷行业、锅炉、航空航天工业等

L109（型号E1100）是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。用于焊接铝板、纯铝容器。L209（型号E4043）是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。L309（型号E3003）是以铝锰合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条，其特点是焊缝强度较高，耐腐蚀性能与铝相近。用于焊接铝锰合金、纯铝及其他铝合金的焊接等。

L409铝镁焊条型号：L409

药皮类型:盐基型

电源：直流

用途：焊接铝锰合金。

材质（熔敷金属化学成分）：

Si 0.5 Mn 0.2-0.6 Mg 3-3.5 Ag余量

HS301、HS311、HS321、HS331铝焊丝

1、纯铝焊丝ER1100性能特点：纯铝焊丝，铝含量 99.5%,有极好的抗腐蚀性能，很高的

导热与导电性能，以及极好的可加工性能。对经阳极化处理的材料，需要配色时十分理想，推荐用于焊接1000系列铝合金。典型化学成份：Si 0.03、Cu 0.002、Zn 0.013、Fe 0.18、Mn 0.003，AL余量用途广泛用于铁路机车、电力、化学、食品等行业。

L109（型号E1100）是以纯铝为焊芯、药皮为盐基型的铝焊条。用于焊接铝板、纯铝容器。

L209（型号E4043）是以铝硅合金为焊芯、药皮为盐基型的铝合金焊条其通用性较大，特点是抗热裂性能良好，焊缝金属具有一定的机械强度。用于焊接铝板、铝硅合金铸件、锻铝、硬铝等一般铝合金。但不宜焊接铝镁合金。