

# 供应胶水保存箱

产品名称	供应胶水保存箱
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	78000.00/件
规格参数	品牌:福意联 型号:FYL-YS-150L; 产地:北京
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13810107331

## 产品详情

锡膏在使用前必须的一个步骤是回温，所谓的回温也叫解冻，是自然解冻，而不是人为的加热来解冻，这一点在特别要注意的；锡膏回温可以使助焊剂与锡粉之间均匀分布，从而充分发挥锡膏的各种特性。锡膏回温的方法是将锡膏从冰箱内取出置于标准的室温22-28 内进行回温解冻，标准500g装的锡膏至少要回温2小时以上，以至锡膏的温度与环境温度相同。回温时间不足不可打开密闭的罐盖，如果强制打开会导致空气中的水汽因为温差而凝结并进入锡膏，从而引起锡膏的性能及上锡以至焊接不良，打开的时间越来还会导致锡膏变干的速度加快。

双智利焊锡厂家在这里也普及一个小知识：关于锡膏手工搅拌的工具，有些工厂使用金属工具搅拌，也有一些使用塑胶搅拌，这两种材质的工具都是可以的，如果要求非常高的生产工艺，可以用塑胶材质的工具来搅拌，从理论上来说塑胶材质的搅拌会比金属的会好一些，对锡膏中锡粉及印刷时钢网的损伤会少很多，更加容易下锡和锡膏成形，印刷的效果会更好，目前大部分的厂家所使用的金属搅拌工具，手工搅拌时选择哪种搅拌工具要看具体的要求、人员的操作习惯及生产工艺情况，并不能一概而论。有条件的工厂会有专门的机器自动搅拌机，操作会更加方便。

锡膏使用的环境温度与湿度：锡膏的保存温度是2-10 之间储存，锡膏在使用时推荐使用环境温度为20-25 ，相对湿度30%-60%。由于通常温度每升高10 ，化学反应速度约增加一倍，所以温度过高会提高锡膏中溶剂的挥发速度及FLUX与锡粉的反应速度，而导致锡膏发干;温度过低又会影响锡膏的粘度及扩展性，容易出现印刷不良。同时，湿度过高也会使进入锡膏的水汽大大增加;然而湿度过低也会影响锡膏中溶剂的挥发速率。