

# 药芯焊丝价格 软钢及碳钢药芯焊丝批发

产品名称	药芯焊丝价格 软钢及碳钢药芯焊丝批发
公司名称	苏州轩然商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市东汇路78号（213室）
联系电话	0512-67573708 13584869031

## 产品详情

药芯焊丝价格 软钢及碳钢药芯焊丝批发

苏州轩然商贸有限公司 【顾客至上，锐意进取】

frw-71ni

相当规格：gb /t 10045 e501t-1l

aws a5.20 e71t-1j

jis z3313 yfw-c502r

### 【特性与用途】

frw-71ni为软钢及490mpa级高强度钢用之气保护药芯焊丝。使用纯co2为保护气体，适用于全位置焊接，电弧稳定、火花少、焊渣剥离性佳、x-ray检测性能优异，具有良好的低温冲击韧性。适用于船体、海洋钻井平台、容器、管路的焊接。

### 【注意事项】

- (1)以直流正极（dc+）焊接。
- (2)使用纯co2为保护气体，纯度须在99.98%以上。
- (3)多道焊接时，须保持150 以下道间温度，以保持良好机械性质。

焊道化学成份之一例(wt%) : (保护气体 : co2)

c mn si p s ni

0.051 1.52 0.47 0.011 0.007 0.40

焊道机械性质之一例 : (保护气体 : co2)

屈服强度

mpa 抗拉强度

mpa 伸长率

% 冲击值-40

j

500 555 26 80

焊接参数建议 : (dc+)

线径(mm)

焊接参数 1.2 1.6

电压(volt) 25-32 25-32

电流\ (amp) 130-250 200-350

伸出长度(mm) 15-25 20-30

气体流量(l/min) 15-25 20-25

联系方式

联系人 : 王典

手机 : 13584869031

座机 : 0512-67573708

传真：0512-67573728

邮箱：437583972@qq.com sz\_xuanran@163.com

网址：<http://www.szrhg.com>

地址：苏州市东汇路78号（213室）