

烟台德国蔡司三坐标PRISMO授权代理商

产品名称	烟台德国蔡司三坐标PRISMO授权代理商
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	加工定制:是 典型应用:科研实验室、航天航空、光学工业 配备:高动态选装包
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

蔡司三坐标SPECTRUM桥式三坐标测量机简介：1、行程：5/5/6、7/7/6、7/10/6、10/12/6、10/16/62、探头系统：diret XDT、diret vast xxt、RDS C5 vast xxt3、扫描技术：相同时间能够获得更多测量点数信息；比单点触发测量能够获得更高的可靠性和重复性。客户受益：质量部，一步到位。4、RDS C5 with CAA：5度步距角。5184钟空间角度位置旋转。计算机精度只需要通过12个角度位置的校准就可用于为其他所有角度位置的测量。客户收益：更经济。减少校准时间和编程时间，大大提高测量效率。5、控制柜：占地面积小，包括控制柜整体占地面积2212m²。客户受益：通过外部散热风扇避免控制柜发热对机器的影响(其它厂家把控制柜置于大理石下面或者作为一个单的箱子放置)。6、蔡司三坐标SPECTRUM旋转测头和扫描测头的比较旋转测头：以5°小转角在空间里5184个不同角度大探针重量:15g纵向长可接探针:150 mm，横向长可接探针65mm通过旋转不同的角度，测量复杂的工件应用RDS-CAA技术，只需要很短的校准时间因为多角度缩短了编程的时间桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下几个特点：1. 高精度：桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量：桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量，能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化：桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统，能够自动执行测量任务，提高工作效率。4. 多功能：桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量，并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性：桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性，可适应不同大小和形状的工件测量。总之，桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点，广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，主要用于测量物体的尺寸和形状。它具有以下功能：1. 三坐标测量：蔡司桥式三坐标测量机可以同时测量物体的三个坐标轴上的尺寸，即长度、宽度和高度。2. 高精度测量：该测量机采用高精度传感器和的测量算法，能够实现的测量结果。3. 形状测量：除了尺寸测量，蔡司桥式三坐标测量机还可以测量物体的形状信息，如平面度、圆度、直线度等。4. 多种测量模式：该测量机支持多种测量模式，如点测量、线测量、曲面测量等，可以根据不同的测量要求进行选择。5. 数据处理与分析：测量机可以通过软件进行数据处理和分析，生成测量报告、图表和数据图像，方便用户进行后续的数据分析和决策。总之，蔡司桥式三坐标测量机凭借其高精度、多功能的特点，广泛应用于制造业、测量检验等领域，对于提高产品质量和生产效率具有重要意义。桥式三坐标测量机是一种常见的三坐标测量设备，其特点包括：1. 结构稳定性好：桥式结构设计使得测量机

的机械刚性较强，能够提供稳定和的测量结果。2. 测量范围广：桥式三坐标测量机可以测量较大尺寸的工件，适用于不同大小的工件测量需求。3. 高测量精度：桥式三坐标测量机配备高精度的传感器和测量系统，能够实现较高的测量精度，通常达到几十微米至几个微米的标准。4. 自动化程度高：桥式三坐标测量机通常配备自动化控制系统和软件，能够实现自动化测量和数据处理，提高工作效率。5. 多功能性：桥式三坐标测量机可以实现不同类型的测量任务，包括点位测量、轮廓测量、曲面测量等，满足不同工件的测量需求。6. 易操作性：桥式三坐标测量机具有友好的操作界面和易于学习的操作流程，方便用户进行测量操作。总之，桥式三坐标测量机是一种高精度、稳定性好、自动化程度高、适用范围广的测量设备，广泛应用于制造业中的质量控制和工件测量领域。蔡司三坐标测量机是一种用于测量物体大小、形状和位置的精密测量设备。它利用三个互相垂直的坐标轴（X、Y、Z轴）来测量物体的坐标位置，并通过触发探测器进行尺寸测量。蔡司三坐标测量机可以测量直线、圆柱、球等形状的物体，具有高精度和准确度。它可用于产品质量控制、工艺检测、零部件测量等领域。蔡司三坐标测量机主要用于进行工件的测量和检查。它具有高精度和高速度的特点，可用于测量工件的尺寸、形状、位置、表面质量等信息。蔡司三坐标测量机适用于行业，包括制造业、汽车工业、工业、电子工业等。它可用于测量零件的尺寸精度、形状公差符合度、位置公差质量等参数，用于检验产品的合格性和一致性。此外，蔡司三坐标测量机还可以通过测量数据来分析产品的变形、误差等问题，帮助优化制造工艺，提高产品的质量和性能。总的来说，蔡司三坐标测量机的主要用途是测量和检验工件的度，确保产品的质量符合要求。