

英国SEC 2-CMT-1000铅酸电池2V1000AH阀控式储能系列

产品名称	英国SEC 2-CMT-1000铅酸电池2V1000AH阀控式储能系列
公司名称	山东昊明电子商务有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:SEC铅酸蓄电池 电压:2V 质保:三年
公司地址	山东省济南市槐荫区美里路邹庄新村12号楼一单元1101
联系电话	13701114906 13701114906

产品详情

英国SEC电池集团创建于上世纪70年代，专门是为了提供太阳能电力系统，和工业电池是系统的主要部分之一。

SEC 累积了数几十年工业电池的设计，生产，以及全球性的销售管理经验。

作为列的工业电池专家，SEC 不断投入资源，提升产品技术；同时与不同机构合作新的再生能源项目的科技研发，其中在燃料电池由中，已取得一定的成果。

SEC

的产品系列，包括吸液式、胶体的阀控式铅酸电池，镉镍电池，开口式工业电池等等。

SEC的产品，全部按照高水平的设计，原材料，生产工艺来生产，符合严格的要求，满足国际市场上，不同用户的需要。

SEC的所有电源产品，均按照 ISO9000 / ISO14001 标准来生产。

SEC在全球的销售网络，向不同行业客户提供产品的合适方案，：

SEC工业电池为全球的客户提供安全、可靠的后备电源系统。SEC一系列工业电源产品适用于不同领域的使用范围，包括电力、电信、移动、银行、石化、及其他行业。除此之外，SEC的分销商同时对用户提供工程上的安装、测试，以及维护保养的服务，确保SEC的终端用户能得到大的保障

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》 - 10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

注意事项

蓄电池使用环境应干燥、清洁、通风，不能有红外线辐射、有机溶剂、腐蚀气体，避免阳光直射。

取暖器或空调通风孔不应直接对着蓄电池，应尽量使蓄电池组各部位温差不超过3

蓄电池安装在楼上时应向土建部门提出负荷要求，抗震烈度为7级以上地区，应设计防震支架并采用地脚螺栓固定，使应力扩散。

阀控电池系带液荷电出厂，电池内有电液并已充电，安装过程中应小心搬运，安全阀不允许松动，严禁短路。

电池组电压较高，存在电击危险，在装卸导电电缆（铜排、连接线）时，应使用绝缘工具，戴防护手套。

连接螺丝应拧紧到规定的扭矩值

蓄电池与充电装置或负载连接时，电路开关应位于断开位置，校对好电压和极性、保证连接正确（蓄电池正极与充电装置正极连接，负极与负极连接）。

蓄电池系统安装结束后，应认真检查电池系统的总电压、单体开路电压，正、负极性，均充、浮充电流，检查输出端子与安装柜架间的电阻，以确认系统安装及设置的正确性。1.

严格按照"产品'三包'服务范围"和"售后服务承诺"对客户进行服务（详细请索取说明书）；

2. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。

3. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的巡检（铅酸系列、胶体系列），并向用户说明蓄电池目前使用状况，使之放心使用。

4. 我们的宗旨:发生顾客投诉时及时提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是用户使用金科华宇蓄电池无。

5. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我公司原因我司承担责任；非我公司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导。

安装：

1. 首先必须检查电池型号，数量，连接线与所用型号是否相符，若有偏差请尽早与我公司联系。

2. 转矩扳手、扳子等的金属工具，请用塑料胶带进行绝缘处理后使用，以防止由于短路发生、蓄电池的破损和起炸等情况。

3. 连接时，请注意极性正确，将螺栓拧紧，接触良好，但不要用力过猛，以免损伤端子，造成漏液。

4. 不能将不同厂家，不同容量，不同性能的电池安装在一起使用。新旧电池不能混用；不同批次电池混用应限制在一个月内；在使用之前必须检查电池的开路电压，若12V电池电压低于12.40V，6V电池电压低于6.20V或2V电池电压低于2.0V时，应先对电池进行充电，充电电压参照均衡充电方法。

5. 安装末端连接件和导通电池前，应检查电池系统的总电压及正负电极的连接以安装正确。

6. 保护电池避免受到强烈震动或撞击。

7. 在设备上安装时，应使电池远离发热源（如变压器），电池应正立放置在尽可能低的地方，建议留有通风孔保持足够的通风。

8. 电池可能会产生可燃气体，电池安装时须远离可产生火花的设备（如开关、保险）。

9. 在将电池接入充电器或负载时，必须关闭回路开关，将电池的正极与充电器或负载的正极连接，电池的负极与充电器或负载的负极连接。