

# 矩形金属波纹膨胀节，恒宇矩形金属波纹管补偿器厂家

产品名称	矩形金属波纹膨胀节，恒宇矩形金属波纹管补偿器厂家
公司名称	滕州市恒宇波纹管有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	滕州市经济开发区恒源北路636号
联系电话	0632-5562376 15665253270

## 产品详情

**金属矩形波纹膨胀节，金属矩形波纹管补偿器产品特点：**

金属矩形波纹补偿器属于一种补偿元件。利用其工作主体波纹管的有效伸缩变形，以吸收管线、导管、容器等由热胀冷缩等原因而产生的尺寸变化，或补偿管线、导管、容器等的轴向、横向和角向位移。也可用于降噪减振。

**矩形金属波纹补偿器，矩形金属波纹管膨胀节安装和使用要求：**

- 1、补偿器在安装前应先检查其型号、规格及管道配置情况，必须符合设计要求。
- 2、对带内套筒的补偿器应注意使内套筒子的方向与介质流动方向一致，铰链型补偿器的铰链转动平面应与位移转动平面一致。
- 3、需要进行“冷紧”的补偿器，预变形所用的辅助构件应在管路安装完毕后方可拆除。
- 4、严禁用波纹补偿器变形的方法来调整管道的安装超差，以免影响补偿器的正常功能、降低使用寿命及增加管系、设备、支承构件的载荷。
- 5、安装过程中，不允许焊渣飞溅到波壳表面，不允许波壳受到其它机械损伤。
- 6、管系安装完毕后，应尽快拆除波纹补偿器上用作安装运输的黄色辅助定位构件及紧固件，并按设计要求将限位装置调到规定位置，使管系在环境条件下有充分的补偿能力。
- 7、补偿器所有活动元件不得被外部构件卡死或限制其活动范围，应保证各活动部位的正常动作。
- 8、水压试验时，应对装有补偿器管路端部的次固定管架进行加固，使管路不发生移动或转动。对用于气体介质的补偿器及其连接管路，要注意充水时是否需要增设临时支架。水压试验用水清洗液的96氯离子含量不超过25ppm。

9、水压试验结束后，应尽快排波壳中的积水，并迅速将波壳内表面吹干。

10、与补偿器波纹管接触的保温材料应不含氯。

**矩形金属波纹膨胀节，矩形金属波纹管补偿器选型：**

波纹管补偿器它是以波纹管为核心的扰性元件，在管线上可作轴向、横向和角向三个方向的补偿。

轴向补偿器为了减少介质的自激现象，在产品内部设有内套管，在很大程度上限制了径向补偿能力，故一般仅用以吸收或补偿管道的轴向位移（如果管系中确需少量的径向位移，也可以吸收轴向、角向和任意三个方向位移的组合；

铰链补偿器（也称角向补偿器），它以两个或三个补偿器配套使用（单个使用铰链补偿器没有补偿能力），用以吸收单平面内的横向变形；

万向铰链（角向）补偿器，由两个或三个配套使用，可吸收三维方向的变形量。

更多金属矩形波纹膨胀节，金属矩形波纹管补偿器,矩形金属波纹补偿器，矩形金属波纹管膨胀节,矩形金属波纹膨胀节，矩形金属波纹管补偿器业

务资讯请百度搜索“滕州恒宇波纹管”，或登陆我司阿里巴巴官方网站。