

48度恒温箱-工厂烤漆用

产品名称	48度恒温箱-工厂烤漆用
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	特点:双系统恒温 库存:现货 品牌:福意联
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

产品详情

48度恒温箱-工厂烤漆用介绍 在临床气道湿化应用上，氧气湿化瓶、呼吸机湿化器内选用灭菌注射用水，而人工气道冲洗湿化则选用生理盐水。焦瑞娟等专家，对不同溶液人工气道湿化效果的Meta分析表明：0.45%氯化钠溶液在气道湿化效果上与灭菌注射用水溶液相当，但0.45%氯化钠液气道湿化后在刺激性咳嗽、气道黏膜出血、肺部感染的不良事件发生率均低于灭菌注射用水[2]。生理盐水不适用于加入氧气湿化瓶和呼吸机湿化器，因为生理盐水中含有钠盐，若将其用于氧气湿化瓶和呼吸机湿化器内，生理盐水会随着氧气进入呼吸道，病人呼吸时又会使生理盐水的水分蒸发，使盐分堆积在支气管肺泡，呈高渗状态，引起病人发生肺水肿。

48度恒温箱-工厂烤漆用案例展示 48度恒温箱-工厂烤漆用 净手术部中洁净手术室的数量、大小及空气洁净度级别，宜依据医院的性质、规模、级别和财力来决定，对于综合医院，需建I级洁净手术室时，该类洁净手术房间数不应超过洁净手术室总间数的15%，至少1间；有条件时根据需要可设1间负压洁净手术室，对于专科医院，特别洁净手术室应根据实际需要确定建设数量

- 1.产品是采用微电脑控温系统，面板设有电源开关和温度显示器，并且采用触摸按键式控制方式，使用操作方便，可以按需求设置温度。
- 2.采用新型翅片式ptc电热材料研发，属新一代保温箱系列。主要特点是热能转换效率高，安全，ptc发热管寿命万小时以上，与传统恒温箱比较减少了故障率。
- 4.内部空气循环系统采用双电机水平循环送风方式，风循环均匀。风源由循环送风电机（采用无触点开关）带动风轮经由ptc电热器，而将热风送出，再经由风道至恒温箱内室，再将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环、加热使用。确保箱内温度均匀性。当因开关门动作引起温度值发生摆动，可介此送风循环系统迅速恢复作状态温度值。
- 5.制冷跟制热辅助工作，采用风道翅片式风循环系统，PTC制热，压缩机制冷合理互补工作，由控制系统恒温预热，避免快速加热药品出现爆瓶或药品过热

具有多种报警功能，确保安全性（断电报警，超温报警，温感器故障报警，开门过久报警）

- 6.控温系统自动控制，当箱内达到设定值时，自动停止加热(制冷)；当箱内温度低于设定温度时自动加热(制冷)。
- 7.可嵌入设计，可以直接嵌入到墙体内，不占用过多空间。
- 8.有按键锁跟门体锁。按键锁避免不小心碰触控温按键更换温度。门体锁可实现人管。

48度恒温箱-工厂烤漆用 北京福意电器有限公司成立于1999年，福意联是一家实体企业。2003年注册品牌“福意联”。公司始终以品牌建立、技术为先导，不断推动技术创新，主要致力于广泛应用于各领域的低温、恒温冷藏设备及温控设备。