

医用PMMA粘接无影胶生产厂家

产品名称	医用PMMA粘接无影胶生产厂家
公司名称	上海北仓化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:BOKCHANG 产地:上海
公司地址	上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）
联系电话	021-60142986 18516286991

产品详情

医用PMMA粘接无影胶生产厂家

产品参数：

品牌 BOKCHANG
产地 上海

医用PMMA粘接无影胶是一种特殊的光固化胶，也被称为光敏胶，广泛应用于医疗器械组装中。其独特的性能使其成为医疗行业中必不可少的一部分。

从应用领域来看，医用PMMA粘接无影胶主要用于医疗器械的组装。在医疗器械制造过程中，不同部件需要进行粘接，以确保器械的结构完整性和使用效果。由于医用PMMA粘接无影胶具有良好的粘接性能和耐腐蚀性，能够在不同材料之间形成牢固的结合，因此成为医疗器械组装的理想选择。

从高分子材料的角度来看，医用PMMA粘接无影胶适用于多种材料的粘接。无论是金属、陶瓷还是塑料等高分子材料，医用PMMA粘接无影胶都能够有效粘接，确保粘接点的强度和稳定性。不仅如此，由于其对于高分子材料的适应性和粘接效果，医用PMMA粘接无影胶还被广泛应用于医用器械的修复和维护。

通过对医用PMMA粘接无影胶的关键词进行贯穿式描述，可以更好地揭示其在医疗器械组装中的重要性和优势。光固化胶作为医疗器械组装的核心材料之一，无影胶和光敏胶则是其特殊类型和应用形式。不论是品牌还是产地，BOKCHANG和上海作为医用PMMA粘接无影胶的生产厂家，在质量和技术方面都值得客户的信赖和选择。

UV胶的使用常识一、操作原理：1、UV胶又叫紫外线胶水，它必须是通过紫外线照射到胶液的前提下才能固化，也就是无影胶中的光敏剂与接触到紫外线会与单体相接合，理论上没有紫外线光源的照射下无

影胶几乎永远不固化;2、紫外线的来源有自然日光和人造光源两种，紫外线越强固化速度越快一般固化时间在10-60秒不等，对于自然日光而言，晴朗的天气阳光中的紫外线会比较强固化速度越快，但是，没有强烈阳光时只能用人造紫外线光源了，人工紫外线光源的种类很多，功率差异也非常巨大，小功率的可以小到几瓦，大功率的可以达到上万瓦;3、粘涂利UV胶不同的型号固化速度不同，由于UV胶必须被光照射才能固化，因此用于粘接的无影胶一般只能粘接透明的两个物件或其中之一必须是透明的，以便是紫外线光可以透过而照射到胶液上面。

操作指导

1、将被粘接的两物体有一个是透明的且表面清洗干净、干燥并无油脂；

2

、将UV无影胶涂在其中的一个表面上，合拢两平面，用合适波长（通常为365nm - 400nm）及能量的[紫外线](#)或照明用[高压汞灯](#)进行照射，光照时要从中央向周边，并确认光线确实能照透至粘合部位；

3、建议光照6s左右、初步定位时，去除工件上剩余胶水再重新光照至完全固化；

4

、固化时间应根据不同的备战材料、胶厚、紫外线强度的不同而有所区别。建议用户购置紫外线[强度测试仪](#)，粘接[前作](#)光线强度测试以减少[废品率](#)；

5、气温对胶水的活性也有少许影响，气温低时固化时间应适当延长；

6、操作时不应用力挤压和反复磨擦需粘接的材料，并建议使用固定工具；

7

、塑料粘接时，应考虑塑料中的[紫外线吸收剂](#)的含量，偏高的含量将严重影响紫外线的[透过率](#)，因而也对胶水的固化效率产生明显的影响，甚至导致胶水无法固化；

8

、大面积粘接时建议用低粘度产品。条件具备的情况下，最好购置[真空设备](#)，在[真空环境](#)中贴合，以便去除气泡、提高[成品率](#)；

9、以上指示仅供参考，具体操作需客户根据具体情况作适当调整