

# POM高滑动性日本宝理SW-01 SW-01 BK SW-01 CF2001

产品名称	POM高滑动性日本宝理SW-01 SW-01 BK SW-01 CF2001
公司名称	上海远华塑国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	13671664550 13671664550

## 产品详情

DURACON SW-01 物性表

基本性能编号

[E45034-235800](#)

填料/增强材料

碳酸钙填料, 10% 填料按重量

添加剂

润滑剂

特性

润滑

E45034

形式文件号

粒子

加工方法

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM+PE-KD10

物理性能 额定值 单位制 测试方法

1.42

熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)

7.0

溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)

6.00

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.60

硬度 额定值 单位制 测试方法

70

机械性能 额定值 单位制 测试方法

2700

拉伸断裂应变	500
弯曲模量	2500
弯曲应力	75.0
摩擦系数	
Dynamic 1	0.21
与钢 - 动态 2	0.14
磨损因数	
0.98 MPa, 0.30 m/sec 3	< 1.0
0.98 MPa, 0.30 m/sec 4	16
0.060 MPa, 0.15 m/sec 5	400

冲击能额定值 单位制 测试方法	900
热变形温度值 单位制 测试方法	80.0
线形热膨胀系数	
流动 : 23 到 55 ° C	1.1E-4
横向 : 23 到 55 ° C	1.1E-4
电气性能额定值 单位制 测试方法	2.0E+14
介电强度 (3.00 mm)	18
可燃性等级	HB
补充信息 额定值	CF2001/CD3501
注射温度值 单位制	80.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 4.0
加工 (熔体) 温度	190 到 210

模具温度

60.0 到 80.0

注塑压力

49.0 到 98.0

螺杆转速

100 到 150