

高滑动性POM NW-02-CF2001日本宝理NW-02

产品名称	高滑动性POM NW-02-CF2001日本宝理NW-02
公司名称	上海远华塑国际贸易有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层（注册地址）
联系电话	13671664550 13671664550

产品详情

DURACON NW-02 物性表

基本编号

[E45034-235790](#)

添加剂

润滑剂

特性

润滑

UL文件号

E45034

形式方法

粒射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>POM+PE

物理性能 额定值 单位制 测试方法

1.36

熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg)

20

溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg)

18.0

吸水率 (23 ° C, 24 hr)

0.70

硬度 额定值 单位制 测试方法

70

机械性能 额定值 单位制 测试方法

2350

拉伸应力

52.0

标称拉伸断裂应变

20

弯曲模量

2220

摩擦系数

Dynamic 1

0.37

与钢 - 动态 2

0.17

磨损因数

0.98 MPa, 0.30 m/sec 3

< 1.0

0.98 MPa, 0.30 m/sec 4

19

0.060 MPa, 0.15 m/sec 5

300

0.060 MPa, 0.15 m/sec 6

1000

冲击性能 额定值 强度 测试方法

5.9

热性能 额定值 单位制 测试方法

线膨胀系数(MPa, 未退火)	85.0
流动 : 23 到 55 ° C	1.2E-4
横向 : 23 到 55 ° C	1.2E-4
电气性能额定值 单位制 测试方法	3.0E+15
体积电阻率	1.0E+14
介电强度 (3.00 mm)	20
可燃性额定值 单位制 测试方法	HB
补充信息 额定值	CF2001/CD3501
注射成型收缩率 单位制	80.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 4.0
加工 (熔体) 温度	190 到 210

模具温度	60.0 到 80.0
注塑压力	49.0 到 98.0
螺杆转速	100 到 150