

磁性上非磁性覆盖层厚度检测，磁性法，GB/T 4956-2003

产品名称	磁性上非磁性覆盖层厚度检测，磁性法，GB/T 4956-2003
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

对于磁性上非磁性覆盖层厚度的检测，可以使用涂层测厚仪进行测量。

在涂层测厚仪中，有铁基、非铁基和自动三种测量模式供客户选择。在自动模式下，仪器优先识别铁基，若被测基材不是磁性金属，才会切换成非铁基模式。也就是说自动模式下，涂层测厚仪内部会优先使用霍尔效应原理去进行涂层测量。即此时仪器默认最底层的铁磁性金属为被测基体，中间非磁性金属表面覆层会和顶部涂层一起被仪器计算为总表表面处理层的厚度。

然而，只有当这两者厚度总和不超出仪器的量程时，仪器才会显示数值，若两者的厚度总和超出仪器测试量程时，仪器则显示：“非铁基或超量程”。换句话说，在自动模式下，使用涂层测厚仪是无法直接测量到顶部涂层的厚度的。此时只有将自动模式转换成非铁基模式，再进行测量，最后得出的测试结果才会是顶部涂层的厚度。这种情况是因为非铁基模式下，仪器会将中间的非磁性金属表面覆层当作基体，忽略掉底部的铁基，最终测试数据就是顶部涂层的厚度。

总的来说，当涂层和铁磁性金属基体之间还存在一层非磁性金属表面覆层时，需要切换到非铁基模式才能准确测量出涂层的厚度，且中间非磁性金属表面覆层的厚度不得低于0.05mm，其他模式都无法单独测试出涂层的厚度。