

# pag淬火液

产品名称	pag淬火液
公司名称	湖南纽麦迪新材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:纽麦迪
公司地址	长沙市雨花区万家丽中路一段358号上河国际商业广场C2栋1419房
联系电话	0731-88299168 15580956000

## 产品详情

淬火液作为覆盖面最广最大的水基淬火介质，除热稳定性、消泡性、抗微生物滋生能力强外，其主要特点表现在：1.代油（n32机械油、n15机械油、快速淬火油、超速淬火油），用于油淬不硬的工件，降低运行成本取代双液淬火，提高生产高效率，稳定产品质量。

2.填补水油之间，水油之间主要是水（或无机盐，含盐水溶液）和超速油之间。

3.代水（或其它水基淬火介质），消除工件淬火开裂或过大畸变。pag淬火液通过浓度，液温和搅拌程度这三个参数来控制其冷却能力，可以覆盖水到n32机械油的冷却区域，适用性极强，可以满足碳钢到合金钢的淬火要求，同时还有优于油的一些特点：

（1）pag淬火液无闪点，不燃烧，因此可以消除火灾隐患。

（2）pag淬火液属清洁环保性产品，无毒、无气味、无污染、无烟雾，易于排放，改善作业环境。（3）pag淬火液适用粘度低于油，因此工件带出量明显减少，加之无限溶于水极易清洗。由于附在工件表面上的pag回火时不产生有害气体、烟雾，所以不经过清洗完全可以直接回火。

（4）pag淬火液的流动性比油好，冷却性能优于油，冷却均匀有利于减少畸变。pag淬火剂作为覆盖面最广最大的水基淬火介质，我司主要生产两种型号的pag水基淬火液（ma-018和ma-028），采用进口原材料经过一系列工艺流程制造，产品的各种性能均达到了国内外pag淬火液一流水平。

pag水溶性淬火剂	
外观	
比重（20℃）	
运动粘度mm <sup>2</sup> /s（40℃）	
逆熔点（℃）	
ph值	
防锈性	
30℃相乘系数	

ma-018用于水淬钢种以及绝大多数油淬钢种的整体浸淬，包括渗碳与碳氮共渗钢件，也适用于各类感应加热件的淬火。ma-028更适用于感应件的喷淋淬火和铝合金固溶加热的淬火。常用钢种浓度见下表。

5%

10%

	15%
	20%

\*表示渗碳或碳氧共渗后淬火，其余为整体淬火。

备注：1.当适用浓度低于5%，每吨槽液应另外添加约4公斤由本公司所生产的添加剂。

2.本表中只列举了部分常用的钢种，其他钢种可参考表中相近碳含量和淬透性的钢种来确定适用浓度。

3.表中所列举的四组钢种，各组所对应的浓度范围都是能提供的参考浓度，形状复杂，壁厚较小以及要求变形小的工件，宜选用较高浓度。反之，形状简单，壁厚较大，尤其为调质淬火的工件，宜选用较低浓度。

鉴于以上情况，我司建议在初次使用pag淬火液时，最好是先做小样试验，以便选出最佳的使用浓度。