

自动送丝不锈钢焊机

产品名称	自动送丝不锈钢焊机
公司名称	上海伟晟焊接技术有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:伟晟 型号:Pulse MIG-300
公司地址	上海宝山新农工业区牡丹村2100号三号厂房
联系电话	86-02157317366 18918728692

产品详情

产品特点：

实现专机专用，更专注于新技术、新工艺的高性能发挥。具有真正的一元化调节功能，电流、电压、板厚、送丝速度自动运算匹配，只需要调节电流、电压、板厚、送丝速度中任意一个参数，其他参数自动匹配。对焊工操作技能要求不高，容易上手，不需要投入大量资金培训操作人员。

具有同脉冲钨极氩弧一样的起弧缓升和收弧下降功能,焊枪开关在整道焊缝的焊接过程中只需要闭合和松开一次就有起弧电流和收弧电流自动匹配,更好地解决了传统焊机的需要按松几次开关才能起收弧的烦琐过程.

dsp控制技术，欧洲成熟的权威焊接数据库系统。

人机交互界面好，数字显示、全触摸功能，操作控制性强。

采用波形控制，焊接过程稳定、焊缝成型好，电流电压范围宽。

电压调节精确度为0.1v，电流精确度1a，实现参数精确的微调，确保高品质焊接。

具有一元化调节功能，电流电压自动运算匹配，对焊工操作技能要求不高，容易上手，不需要投入大量资金培训操作人员。

具有广泛的焊接工艺：两步/四步、焊丝类型、焊丝直径选择，自动削球功能、定时点焊功能。

全封闭式四轮驱动送丝机，保证送丝平稳和焊丝清洁及不易氧化，电缆最长可加50m，电弧推力调节，实现远距离焊接。

可配合各种全自动焊接机械，可添置机器人数据结合端口，实现自动化焊接。

具有多种焊接条件的焊接数据，能存储100组专家焊接工艺参数，调用方便，保证最佳工艺参数的控制

拥有电脑usb接口，网络化、软件化。具有远程升级、控制、诊断与监测功能。可通过软件升级迅速满足客户适合工艺的要求。

全方位的保护功能：具有恒压、恒流、欠压、欠流、过压、过流保护功能，保证机器稳定性及长寿命。

产品型号/规格 pulse mig-300型 pulse mig-400型 pulse mig-500型

额定输入电压(v) 三相交流，380v，50/60hz

输入电压范围(v) 260v ~ 460v

额定输出容量(a) 300a，32.6v 400a，36v 500a，40v

输出空载电压(v) 55v ~ 80v 55v ~ 80v 55v ~ 80v

负载持续率 60% 60% 60%

功率因数cos 0.85 0.85 0.85

效率 85% 85% 85%

绝缘等级 h h h

焊丝直径(mm) 1.0、1.2、1.6 1.0、1.2、1.6 1.0、1.2、1.6

外形尺寸(mm) 510x255x540 540x255x540 610x320x600

净重(kg) 25 29 38

参数存储区(个) 30 30 30

断弧调节(v) 20-80 20-80 20-80

电流(a) 20-300 20-400 20-500

电压(v) 10-34 10-38 10-42

电弧力(a/ms) 1-10 1-10 1-10

焊接类型 17种 17种 17种

操作方式 2t，4t 2t，4t 2t，4t

起弧电流(a) 30-315 30-400 30-500

起弧电压(v) 10-34 10-38 10-42

收弧电流(a) 30-300 30-400 30-500

收弧电压(v) 10-34 10-38 10-42