

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家

产品名称	100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28999.00/件
规格参数	品牌:上海广志 型号:GZ-89 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家

上海广志自动化设备有限公司主营产品有乳液灌装机、色浆灌装机、食品灌装机、双枪双计量灌装机、抗腐蚀灌装机等。我们严格按照ISO体系要求生产，保证了产品的稳定性和可靠性，市场反响良好。

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家的参数：

1. 灌装容器: 60-200kg
2. 灌装重量：200KG
3. 分度值：50g
4. 安装方式：地上式
5. 灌装方式：采用半液下两段式
6. 单机灌装速度：38-42桶/小时（管路内物料流速应保证达到200L/分钟）
7. 灌装允许误差：0.1% F.S.
8. 设备主体要求碳钢烤漆，原料接触面为 SUS 304 不锈钢

9. 液面式半自动灌装系统

10. 与客户现场供料设备作联锁控制

11. 灌装机前方为泵浦供料

12. 灌装现场要求防爆Exde II BT4 Gb

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家的特点：

- 1、工业触摸屏设置、实际操作形象化便捷、PLC控制，装量。
- 2、变频式操纵、生产制造速率随意调整、全自动记数。
- 3、全自动关机作用，无瓶不罐装。
- 4、圆盘精准定位式罐装，平稳靠谱。
- 5、高精度凸轮轴测量范围计操纵，精准定位。
- 6、选用SUS304及316L不锈钢板生产制造，符合实际GMP规定。

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家设备使用：

设备自动将空桶输送到灌装区进行灌装,灌装结束后,动力滚筒自动将满桶输送到上盖区上盖压盖,后端可配置自动贴标机,自动码垛机,前端空桶区亦可配置自动分桶机

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家适用范围：

广泛用于食品加工、医药制药和化工行业的液体的定量灌装。

100KG五加仑包装机,液下式包装机制造厂家售后服务：

设有专门的技术，负责向客户提供技术咨询、技术指导、技术培训等服务。公司凭借良好的信誉、可靠的质量、合理的价格、售后服务，公司与众多客户建立了良好的合作关系。

更多相关设备：

180L日化包装机,双工位自动摇臂包装机

200升食品添加剂灌装机-共用灌装机

200升溶剂桶装机_半自动防爆桶装机

200L金油包装机 防爆全自动包装机

200L乳液灌装机_大桶全自动灌装机