

# 郑州沥青路面碾压温度控制

产品名称	郑州沥青路面碾压温度控制
公司名称	河南恒中环保科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市
联系电话	19139128948

## 产品详情

### 1、郑州沥青路面碾压温度控制

严格控制沥青混合料摊铺后的初压温度，对路面压实来说是非常重要的，混合料初压温度过高，沥青混合料流动性大，易出现混合料推移，破坏已铺面混合料的均匀度，影响路面平整度，初压温度过低，将会影响复压和终压温度，给复压和终压工序带来困难。资料表明，混合料温度在100~125℃时最易达到共振状态，振动碾压效果最好，因此，我们在初压时，控制初压温度为125~140℃，用CC21双钢轮振动压路机，以4km/h的碾压速度、30cm重叠静压2遍，初压结束温度控制在120~125℃。复压温度控制在100~125℃，用DD-110以5km/h的速度、30cm重叠度进行高频低同振动碾压2遍，密实度即达到97%以上。复压结束后，检测人员当即用6m直尺进行平整度测量，发现平整度差的点，进行重点找平碾压。

### 2、郑州沥青路面碾压顺序——郑州沥青路面碾压温度控制

(1) 在混合料摊铺50~60m后，开始初碾压。先压横接缝，让压路机压轮大部分在成型路面、10~20cm压轮在新铺路面进行横向碾压，逐步向前赶。在横向碾压时，及时测量平整度，必要时进行找料处理。

(2) 横接缝碾压结束后，按照由外向内的顺序依次碾压，每次碾压至距摊铺机50~100cm处，再按轮迹返回，在已稳定路面调整方向，重叠30cm，向中间错一轮进行第二轮碾压，禁止在未稳定摊铺层进行方向调整，以避免铺层材料的推移。振动压路机换向时，先停振，再停机，然后换向，换向后在压路机开始行走后，再起振，可有效防止混合料形成鼓包。DD-110具有自动起振和自动停振功能，当行驶速度低于某一值时，又自行起振。将控制手柄打到自动上，将实现上述功能。

(3) 弯道碾压时，要从内侧向外侧依次碾压，第一遍碾压时，第一轮在边缘空30~40cm，待压完第一遍后将压路机大部分重量置于已压实稳定的摊铺面上，碾压边缘，以减少混合料向外推移。

(4) 在碾压不等宽路段时，因为不允许压路机在新摊铺层上转向操作，所以必须按照合理的碾压路线进行初碾压。