

塑料管材生产线

产品名称	塑料管材生产线
公司名称	青岛天信泰塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市南关工业园童心路28号
联系电话	18266398333 18266398333

产品详情

公司专业设计、生产pvc实壁发泡内螺旋管材挤出生产线。·系列硬管挤出生产线，主要用于连续挤出成型聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯等塑料硬管、冷弯管；该系列pvc实壁发泡内螺旋管材挤出生产线机组集挤出、冷却定径、牵引、切割、卸料于一体，具有自动化程度高、塑化好、寿命长等特点。

主要技术参数：

配套主机型号	sjsz80/156 锥形双螺杆挤出机	sjsz65 x 132 锥形双螺杆挤出机	sjsz51 x 105 锥形双螺杆挤出机	sj90 x 30 单螺杆挤出机	sj65 x 30 单螺杆挤出机	sj45 x 25 单螺杆挤出机
生产管径	160 - 315	50 - 250	25 - 110	50 - 160	16 - 75	16 -
定径方式	真空定径或内径定径					
真空泵功率	7.5	5.5	4	4	3	1.5
冷却方式	喷雾水冷	喷雾水冷	喷雾水冷	喷淋水冷	浸入	浸入
冷却水槽长度	6000 - 10000	6000	4000 - 6000	4000 - 6000	6000 - 10000	6000 - 10000
牵引方式	履带牵引机	履带牵引机	履带牵引机	履带牵引机	履带牵引机	对辊牵引机
牵引速度	0.3 - 3	0.3 - 3.0	0.3 - 5	0.3 - 3.0	0.3 - 5.0	0.5 - 5.0
切割功率	5.5	2.2 - 3.0	2.2	1.5 - 2.2	1.1 - 2.2	1.1
切割方式	行星锯割机	行星锯割机	圆盘锯割机	圆盘锯割机	圆盘或手动	手动锯割机

					锯割机	
切割功率	3	2.2	1.5	1.1	1.1	0.75
质量	9000	7500	7000	6000	4000	25000
外形尺寸 /m x m x m: 长 x 宽 x 高	25x2.5x3	18x2.2x2.9	17x2x2.7	16x2.2x1.9	12.8x1x1.9	6.4x1.6x1.7