

聊城蔡司三坐标MICURA厂家

产品名称	聊城蔡司三坐标MICURA厂家
公司名称	北京首丰联合测量设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	控制柜:MCC 800, IP54 配备:高动态选装包 运行速度(自动):500mm/s
公司地址	北京市经济技术开发区地盛中路/山东省济南市章丘世纪大道
联系电话	010-87960545 18310919337

产品详情

Contura系列三坐标测量机除了拥有稳定的测量结果外，还集成了蔡司Navigator技术，使得扫描测量速度有质的飞跃。同时Contura还提供一个固定的被动传感器，柔性RDS旋转测座或者一个主动扫描探头，快速更换吸盘及节气选项，保证你可以且节能的完场测量任务。同时Contura机型提供7/7/6至10/16/6，9/12/8至10/24/10多款测量范围，客户可依据需要进行选择。桥式三坐标测量机是一种高精度的测量设备，具有以下几个特点：1. 高精度：桥式三坐标测量机采用高精度的导轨和传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 大量测量：桥式三坐标测量机可以进行三维大范围的测量，能够同时测量多个特征点和特征面。3. 自动化：桥式三坐标测量机配备了自动化的测量软件和自动换头系统，能够自动执行测量任务，提高工作效率。4. 多功能：桥式三坐标测量机可以进行长度、直径、角度、曲面等尺寸测量，并且可以进行形位公差分析和逆向工程等功能。5. 灵活性：桥式三坐标测量机的测量范围和测量头的选择具有较大的灵活性，可适应不同大小和形状的工件测量。总之，桥式三坐标测量机具有高精度、大量测量、自动化、多功能和灵活性等特点，广泛应用于制造业中的质量控制和产品检测领域。蔡司桥式三坐标测量机是一种高精度的测量仪器，用于测量工件的几何尺寸和形状。它主要具有以下功能：1. 测量精度高：蔡司桥式三坐标测量机采用的测量技术和精密的传感器，能够实现亚微米级的测量精度。2. 多功能测量：它可以测量工件的长度、宽度、高度、直径、角度等多种尺寸，并且能够进行三维空间中形状和曲面的测量。3. 率测量：蔡司桥式三坐标测量机具有自动化的测量功能，可以通过编程实现自动测量，大大提高生产效率。4. 数据处理和分析：测量机可以将测量结果以数字化形式保存，并且可以进行数据处理和分析，生成测量报告和图形显示，方便用户进行数据分析和质量控制。5. 灵活性强：蔡司桥式三坐标测量机具有较大的测量范围和多种测量工具的选择，适用于不同大小和形状的工件测量。总的来说，蔡司桥式三坐标测量机具有高精度、多功能、率、数据处理和灵活性强等功能，广泛应用于制造业中的尺寸测量和质量控制领域。蔡司三坐标是一种常用的测量设备，具有以下特点：1. 高精度测量：蔡司三坐标能够实现高精度的测量，通常精度可以达到几个微米甚至更小。2. 多功能测量：蔡司三坐标可以实现对工件外形、尺寸、表面特征等多个方面的测量，适用于不同形状和材料的工件。3. 自动化操作：蔡司三坐标配备了自动化的测量功能，可以通过计算机控制实现自动测量，并生成测量报告。4. 率：蔡司三坐标能够快速地完成测量任务，提高工作效率。5. 可追溯性：蔡司三坐标可以用于质量管理体系，并能够追溯测量结果，确保产品质量的可靠性和稳定性。总体来说，蔡司三坐标具有精度高、多功能、自动化、率等特点，广泛应用于制造业的质量控制和测量领域。蔡司三坐标是

一种测量仪器，主要用于测量物体的尺寸和形状。它包括三个轴，即X、Y和Z轴，可以通过测量物体在这三个轴上的坐标来确定物体的位置和尺寸。蔡司三坐标主要的功能包括：1. 测量精度高：蔡司三坐标具有高的测量精度，可以达到几微米的级别，适用于高精度测量和检测要求。2. 多功能测量：蔡司三坐标可以测量物体的长度、宽度、高度和形状等多种尺寸参数，满足不同工件的测量需求。3. 可编程性强：蔡司三坐标可以通过编程实现自动测量和数据处理，提高测量效率和准确性。4. 数据分析和报告生成：蔡司三坐标可以对测量数据进行分析 and 统计，并生成相应的测量报告，方便用户进行质量控制和数据管理。5. 可追溯性：蔡司三坐标的测量结果可以进行溯源，满足质量管理体系的要求。6. 适用广泛：蔡司三坐标在制造业、计量检测、等领域都有广泛的应用，可以应对复杂测量任务。总的来说，蔡司三坐标的功能是为了提供高精度的测量和分析，帮助用户实现的尺寸测量和形状分析，以确保产品质量和工艺参数的符合要求。桥式三坐标测量机适用于工业制造领域的精密测量和检测任务。它可以量测形状复杂的工件，如铸件、锻件、模具、零件等。常见的应用包括零件尺寸测量、表面形貌测量、轮廓测量、直线度、平行度、垂直度、角度等测量。桥式三坐标测量机具有高精度、稳定性好、测量速度快等优点，广泛应用于汽车、船舶、电子等行业。