

金属通用款微乳化切削油和传统切削液区别

产品名称	金属通用款微乳化切削油和传统切削液区别
公司名称	高密市油匠人润滑油店
价格	350.00/桶
规格参数	品牌:茵博润 型号:Q-60DR 规格:4L/18L/200L
公司地址	高密市密水街道长风街65号
联系电话	18068080226

产品详情

在金属切削过程中，为提高加工质量，提高切削效率，提高工件的加工精度，延长刀具的使用寿命，减少刀具与工件的摩擦，避免材料因切削热而产生的热变形，防止设备和加工件锈蚀，要达到这些目的，采用性能优良的切削液往往可以明显提高切削效率，降低表面粗糙度，取得良好的经济效益。

如今，很多企业都引进先进的加工设备，一些数控机床、数控加工中心在企业广泛使用，机械加工行业发展迅猛，使用高性能的金属切削液势在必行，因此开发研制新型金属切削液，对提高企业金属加工的水平，满足企业生产的需要，取代国内外价格高昂的产品，降低企业生产成本具有重要的现实意义。

为了克服传统切削液和切削油的缺点和发挥他们各自的优点，茵博润通过使用乳化剂把不相溶的油水有机结合在一起，并复配多种功能性添加剂，就产生了新一代的金属切削乳化油，即微乳化切削油。

茵博润金属通用款微乳化切削油是介于乳化油和合成切削液之间的切削液，具有乳化油的润滑性、防锈性又具有合成切削液的冷却性和清洗性。微乳切削油和乳化油相比，由于微乳切削油加入了表面活性剂，使其渗透、清洗能力比乳化油更强；与合成切削液相比，微乳切削油加入了油性剂和油溶性添加剂，及大的提高了微乳切削油的润滑性，因此微乳化切削油的综合性能非常优越。

茵博润金属通用款微乳化切削油性能特点：

1.克服了传统乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差等等毛病，适合过滤后长时间循环使用，降低企业生产成本；

- 2.具有较好的防锈性能，能满足工件在工序间短期存放时的防锈需求。
- 3.适用范围广，适用于绝大多数金属材质的切削及磨削加工。
- 4.根据加工难度，茵博润金属通用款微乳化切削油在使用过程中可用水稀释2-25倍不等，性价比非常高！
- 5.具有较好的水溶性，所以易清洗，直接用55度左右温水即能清洗干净。