

不含金属颜料的色漆漆膜的20度、60度和85度镜面光泽的测定，GB/T 9754-2007

产品名称	不含金属颜料的色漆漆膜的20度、60度和85度镜面光泽的测定，GB/T 9754-2007
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

要测定不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽，可以采用光泽度计这一专业仪器来进行。以下是其具体操作步骤：

仪器：光泽度计，其测量范围为0~190光泽单位，精度为±5光泽单位。

操作步骤：

打开光泽度计电源，预热5min。

用标准镜对仪器进行校正。

用有机溶剂将试样表面擦干净，然后将色漆涂在玻璃板或塑料板上，使其自然干燥。

将试样放在仪器台面上，调整角度，使试样表面与光泽度计的接收器平面完全平行。

将测量的光泽单位读数记录下来。

注意事项：

测量时，应避免色漆表面受到尘埃、指纹、水迹等影响。

在不同角度下测量时，应保持其他条件不变，以获得准确的测量结果。

光泽度计应放在稳定的工作台上，避免外界振动和干扰。

重复性：

在同一条件下，对同一试样进行多次测量。

取各次测量的平均值作为最终结果。

通过比较各次测量的结果，可以评价测量结果的重复性。

结果表示：

以平均值形式表示各角度下的光泽单位。

可以绘制一条光泽单位随角度变化的曲线图，以便更直观地了解色漆漆膜的光泽特性。

报告：

记录每个角度下的光泽单位。

给出最终结果和结论。

测试报告应包括以下内容：

测试日期。

试样的详细描述，包括制备方法、涂膜厚度等。

使用的仪器型号和规格。

每个角度下的光泽单位。

最终结果和结论。

参考标准：GB/T 9754-2007《色漆和清漆不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定》。该标准规定了测定不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的方法和步骤。

结果解释：根据测得的光泽单位值，可以了解色漆漆膜的光泽特性。通常情况下，光泽度越高，涂膜表面越光滑、平整，具有更好的视觉效果和装饰性能。同时，也可以通过与其他同类产品进行比较，评估该色漆产品的质量水平和市场竞争力。

总之，通过以上步骤，可以准确地测定不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽，为评估色漆产品的性能和质量提供重要的依据。