

# 塑胶跑道生产厂家施工高效

产品名称	塑胶跑道生产厂家施工高效
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司销售2部
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 组成部分:打底颗粒、喷面颗粒、环保胶水 检测标准:新国标GB 36246-2018
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

## 产品详情

学校塑胶跑道施工塑胶跑道施工塑胶跑道厂家塑胶跑道主要包括：具体施工方法（准备工作；基础处理；放线；跑道打磨；铺涂底胶；跑道粘接（摊铺胶板；铺涂胶粘剂；粘接；表面压制）等。

具体施工方法1、准备工作（1）材料进场（2）施工工具与器械的准备（3）水电到位2、基础处理（1）对不符合条件的地面进行打磨、修补（2）清扫场地3、放线先确定四条曲直分界线，在运动场地的直断面放线，标线应以鲜艳色彩为宜，以曲直分界线为基准，放出内沿道施工线，然后由内向外依次放出各道施工线。

4、跑道打磨将跑道（底部朝上）自然摊铺在地面，使用打磨机对底层表面进行打磨。

作用：增强跑道与基础面层的粘合力，使其粘接的更为牢固。

注意事项：

打磨过程中打磨机要匀速前进，切勿损坏跑道表面。

5、铺涂底胶用的封底胶（甲乙组比例1：4，2%的催化剂，另加少量胶粉）进行铺涂，从起跑区开始，沿跑道跑进方向铺涂。

作用：

（1）防止底层渗水（2）基础找平（3）该封底胶与底层基础和上层胶板具有较好的粘接力，从而确保跑道的粘接效果。

6、跑道粘接（1）摊铺胶板施工标线画好后，以一条曲直分界线为基准，由内沿开始将跑道展开，沿画好的施工标线对齐，依次摆放跑道，横向压头以200毫米为宜，纵向跑道以对齐为宜，并根据温度不同要放置30--60分钟。

作用是：

橡胶面层让物料回复原状态和适应天气；把橡胶面层铺在对应的位置上（把1号跑道的面层铺在1号跑道位置，2号面层铺在2号跑道位置）；质量检查（把损坏和不平整的切割掉）；把所有接口切齐和整理好。

（2）铺涂胶粘剂跑道摆好后，在粘接前，先将跑道由两端分别卷起，由卷好的跑道中心往一方向在地面上刮胶。地面刮胶时，胶粘剂的用量应适中，每平方米应控制在0.7-1Kg/m<sup>2</sup>之间，刮涂要均匀，控制好胶粘剂的黏度，进行铺设。

（3）粘接跑道在与地面粘接时，操作跑道铺设要十分细心，跑道的侧边应与地面施工标线对齐。先将卷起跑道的一侧进行粘接，粘接好后，在将另一侧进行粘接，依次先将内侧跑道粘接好。其它各道铺设过程与一道铺设大体相同。

跑道两侧边在粘接过程中，应将存留在跑道底部的空气赶挤干净，为确保侧边粘接牢固应在跑道与跑道侧边，用专用工具撬划一下在压稳，这样可以使侧边的粘接接口压住，直至胶水固化。小方格一半填了胶水一半填满空气。运动员在上面竞赛时，空气和原胶受压缩储藏能量和避反震，在脚底离开面层时，天然胶和空气随着扩充把能量反送回给运动员。弯道的铺设与直道铺设流程基本相同，但在操作过程中要更为细心。

（4）表面压制跑道与地面粘接好后，为确保跑道与地面粘接牢固，为防止跑道翘边，就将以粘接好的跑道用重物将边缘部分压住，跑道两侧可用建筑红砖，用砖的大平面，一块接一块压稳，跑道与跑道端面接口处应用重方式处理，采用压边方法，但需用四层红砖，沿中心向两侧各摆三排平砖，直至胶水固化，以确保铺设质量。

在处理弯道过程中，由于跑道受力明显增强，跑道边缘的重压物比直道跑道粘接时重压物要增加一倍，且跑道表面中间沿丛向压一层红砖，保证跑道粘接的效果。

### 1、起壳地基的处理

a、如果整个找平层都要剥离，则需全部清除后，重新抹平。

b、如果只是部分剥离，只须灌注专用灌注材料即可。

### 2、起砂地基的处理

全部清除面层重新浇筑混凝土或者用塑胶跑道修建防水底漆滚涂处理。

### 3、局部节点的处理和施工

a、沟槽、根、拐角处理和施工：

沟槽是应力比较集中的地方，如果处理不好容易使涂层与底材脱离。因此，要现在拐角处涂上塑胶跑道防水底漆，然后做好增强层，施工时注意厚度要均匀，以免造成坡度过小时液体流动不畅。

b、孔的处理和施工：

孔径大于20厘米的孔应先在孔内刷涂底漆后，再涂上面胶；小于20厘米的孔用泡沫塑料遮盖后再进行施工。

c、边和收头的处理和施工：

对于开放性边和收头，应在收头处的地基上切割开1厘米宽的1-2厘米深的沟槽，并按着伸缩缝的施工方式施工。塑胶施工时，尽量把塑胶层做成斜坡状。如果设计要求用金属压边条可以不用切割沟槽。

学校塑胶跑道施工，岳阳塑胶跑道施工，岳阳塑胶跑道厂家，岳阳塑胶跑道