

山东济南日本越VDR22设计系列变量叶片泵

产品名称	山东济南日本越VDR22设计系列变量叶片泵
公司名称	济南锐博特机械设备有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市槐荫区张庄路190号
联系电话	0531-85600681 13953130907

产品详情

型号：单泵 vdr-1a-1a2-22

双联泵 vdr-11a-1a2-1a3-22

特点：

- 1.压力在14mpa稳定地高效运行
由防油环震动的偏置活塞和无泄漏的压力平衡结构，实现高效能的高压运行，是压力稳定地达到14mpa。
- 2.高精密度的瞬间响应性 由独特的偏置活塞机构提高响应性。通-断或断-通时均可得到快速的响应，并可进行瞬间稳定的高精度动作。
- 3.高压区域，低噪音的动作 通过采用轴向轴承和偏置活塞组成的油环3点支持方式，以及吸入、排出口形状的改善，降低了运行声音，消除了高压区域的震动，运作安静。
- 4.降低动力损失 由本公司独立开发的各种新结构和精密加工技术相结合，减少了全关闭时的动力损失。
- 5.耐恶劣环境的坚实构造 坚固的结构，精选的材料，精良的加工，形成优良的耐用性能。

使用：

- 1.旋转方向：本泵的旋转方向为自轴侧向右旋转（顺时针方向）。
- 2.泄油：泄油管必须直接配到油箱油面下，泄油管阻力为0.03mpa。另外，在有2个泄油口的泵时，请使用安装状态下高位置的泄油口。
- 3.流量调节：排出量调节螺栓向右旋转，排出量减少，螺栓向左旋转，排出量增加。调节时，放松锁紧螺母进行调节，调节后用力锁紧螺母，流量调节螺栓的转动角度和无负荷排出量 q l/min的关系。
- 4.压力调节：压力调节螺栓、向右转动、压力下降。向左转动，压力上升。 5.关于出厂时的p-

q调节(标准产品)

流量调节=调节为产品目录指示的最大流量。

压力调节=调节为设定压力。

6.止推螺栓

止推螺栓是本公司内安装调整时准确设定的，绝对禁止触动。

7.初期运行

开始起动泵时，应设置泵排出口处于无负荷状态，重复电机的起动、停止，排出泵内及配管内的空气，确认泵排出油后，为了排出回路的空气，至少继续空载运行10分钟(请在起动时排气困难的管道上安装排气阀)。

8.底板

需要底板时，请按说明表选择。

9.液压油在7mpa以下时使用相当于iso vg32产品(粘度指数90以上)，超过7mpa时，请使用相当iso vg68产品(粘度指数90以上)优质石油类液压油。

10.液压油温范围为15~60 。起动时油温在15 以下时，请加温液压油，或采用低压预运行使油温达到15 。环境温度为0~60 范围。

11.吸油压力为-0.03~+0.03mpa(-0.3~+0.3kgf/cm²)，吸油口流速为2m/sec以内。

12.与皮带轮、齿轮传动一样，轴端部避免使用径向和轴向力的传动方式。安装方向采用泵轴水平方向。

13.吸油滤网请选用过滤精度100 μ m左右(150目孔)的规格。同时，在返回油箱的管路上安装25 μ m的在线过滤器。

14.液压油的污染程度保持在nas10级以内。另外，请注意防止混入水和异物等以及油变色。油发生白浊时，说明混入了气泡，油呈茶色时，说明油已发生劣化。

15.使用水乙二醇的液压油时，请咨询。

16.首次起动时，反复操作电机的点动(起动、停止)开关，排出泵内和吸油配管内的空气。

17.对于起动时难排出空气的管道，请安装排气阀。

18.运行前，请向泵注油及保证运行前泵滑动面的充分润滑。

19.泵轴与电机轴的同芯偏差为0.05mm以内，泵的安装台架应具有足够的刚性。(角度误差为1° 以内)。