

喷砂罐，打砂机，喷砂除锈设备，打砂罐

产品名称	喷砂罐，打砂机，喷砂除锈设备，打砂罐
公司名称	中山市艾航喷砂机设备有限公司
价格	6800.00/台
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇绩东二万康街36号
联系电话	0760-22117050 13380870290

产品详情

高效开放式喷砂机 开放式喷砂机是直接利用压缩空气做动力进行喷砂除锈的一种简单机型，该设备操作方便、灵活，砂作业半径大，根据控制方式不同分为手动和遥控（气控式）两种。特点 1）操作维修简单易学。射流稳定、加工效率高。2）移动方便，机动性高。3）稳定的砂、气混合装置，使喷砂更为稳定顺畅。4）低磨料费用；可使用最便宜的磨料。5）经喷砂（丸）后的零件表面硬化，能提高零件的耐磨性和疲劳强度。

6) 主要零部件使用寿命长，且便于维修。基本配置

砂罐：1个；喷**：1只；专用喷砂胶管：10米；调砂阀1套；锥阀组件1套；装料锥斗1套；气路：1套。

加工适用范围

- 1) 适用于干喷砂（丸）加工工艺。
- 2) 适用船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、冶金、锅炉、机床、铁路、机械制造、水利工程等大型结构。

技术数据

外形尺寸	φ 600（直径）× 1400（高）毫米
砂罐容积	0.3m ³
装砂容积	0.3m ³
装砂重量	500kg
整机重量	净重约180kg
喷砂胶管	内径 φ 32mm × 10米（长）专用喷砂胶管
喷**	1把手动碳化硼喷**
喷嘴直径	φ 8mm

喷嘴使用寿命	~ 650小时
单枪清理速度	喷砂15 ~ 25 m ² /h
处理等级	sa2.5
气源压力、排量	0.8 ~ 1.0mpa、 3m ³ /min
工作压力	开机后的减压阀表压0.5 ~ 0.8mpa
单枪耗气量	约为3m ³ /min (根据气源压力确定)
输气管接头尺寸	∅ 32mm(软管)或g1.2"(硬管)
磨料种类	推荐使用刚玉类磨料、玻璃微**磨料
磨料粒度	16 # ~ 150 #、**丸为0.8mm以下
磨料添加量	刚玉类磨料,填加量 700kg(最大磨料容积034m ³)