

# 日照A型弹条扣件工厂

产品名称	日照A型弹条扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

## 产品详情

日照A型弹条扣件工厂 侧架交叉支撑方式1.下交叉支撑方式,中部上下盖板先用螺栓紧固,组装再焊固2.两侧架间实现交叉弹性联接3.转向架抗菱刚度大

对于有砟轨道,在无扣压力扣件组装处,轨枕也难以捣实,容易产生空吊 客运专线扣件系统技术关键,由于客运专线以乘客舒适和安全为主要目标,客运专线无砟轨道成段线路铺设,已不再是单一的下部基础结构,涉及到桥梁、隧道、路基等下部各种结构基础,要满足运营条件的要求,需要解决以下扣件系统主要技术关键问题

道岔接头铁、拉杆及连杆是连接两尖轨,以增强尖轨的框架刚度,提高尖轨的定性的连接设备

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高,以及城市轨道交通、地铁的发展,弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中,其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大,气候、运输条件、地区差别很大的国家,需要各种不同性能要求的弹条,满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上,需要扣压力大,弹性好的弹条,满足重载、高速线路的需要;而在高架桥轨道无缝线路中,为减小钢轨与桥梁的相互作用力,要求扣件阻力较小,且保证弹条有足够的弹性,即保证弹条有足够低的钢度,以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小,扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件,但是它是轨道上一个重要的零件,因它的需求量大,每公里大约7000件,其可靠性直接关系到行车的安全。

高强度螺栓与焊缝并用连接 栓焊并用连接,是指在接头中的连接部位同时高强度螺栓连接和角焊缝连接共同承受同一剪力作用的连接转8AG、转8G、转8B、转8AB型采用对角线尺检测,组装后4个导框中心的对角线差不大于5mm,大于时须分解转向架,检测侧架两支撑座L差,应不大于2mm,检测支撑座横向尺寸应为 $(50 \pm 2)$  mm,检测交叉支撑组成对角线长度差应不大于2.5mm  
其主要改进点是用预埋塑料套替代预埋金属套管,以使铁垫板与轨道板的连接更加牢靠

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针,非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制,我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的弹条产品品质,达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。