

# 新乡W1型铁路弹条生产工厂

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 新乡W1型铁路弹条生产工厂                 |
| 公司名称 | 昆山艾力克斯铁路配件有限公司                |
| 价格   | 5.00/件                        |
| 规格参数 | 型号:定制生产<br>标准:铁标<br>厂家:昆山艾力克斯 |
| 公司地址 | 江苏省苏州昆山市城北大道1255号             |
| 联系电话 | 0512-83639018 18652707888     |

## 产品详情

新乡W1型铁路弹条生产工厂在进行左右位置调整时应尽量不更换部件，而且调整模式好是无级调整道岔和交叉分类，铁路道岔设备包括道岔、交叉、道岔与交叉的合以及其他轨道设备通过采用上述技术方案，能够有效的降低固定杆在活动过程中与基座之间的摩擦力，避免发生磨损拉杆设在尖轨前部距380mm处

随着铁路运输机车车辆轴重的增加和列车运行速度的提高，以及城市轨道交通、地铁的发展，弹条作为轨道结构的一个关键环节也在不断的发展中，其重要性也越来越为各国所关注。我国是一个幅原广大，气候、运输条件、地区差别很大的国家，需要各种不同性能要求的弹条，满足不同轨道不同轨型的要求。如在常规线路上，需要扣压力大，弹性好的弹条，满足重载、高速线路的需要；而在高架桥轨道无缝线路中，为减小钢轨与桥梁的相互作用力，要求扣件阻力较小，且保证弹条有足够的弹性，即保证弹条有足够低的钢度，以保证列车通过时因轨下垫层压缩引起的扣压力损失很小，扣件不松动。可见弹条虽是一个小的工务器件，但是它是轨道上一个重要的零件，因它的需求量大，每公里大约7000件，其可靠性直接关系到行车的安全。

扭剪型高强度螺栓连接副紧固 扭剪型高强度螺栓连接副紧固施工相对于大六角高强度螺栓连接副紧固施工要简便得多,正常的情况采用的电动扳手进行终拧,梅花头拧掉标志着螺栓终拧的结束,对检查人员来说也很直观明了,只要检查梅花头掉没掉就可以了固定轴距30mm下心盘面直径375mm当顶板承荷载时,其三向荷载皆有相应的弹性材以压缩变形反应吸收及传递载

昆山艾力克斯的弹条生产坚持质量的经营方针，非常注重质量控制和管理。我们的弹条生产完全按照ISO 9001-2015质量体系来控制，我们还获得铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确保我们所有的弹条产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。