

石家庄W30型钢轨弹条生产工厂

产品名称	石家庄W30型钢轨弹条生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

石家庄W30型钢轨弹条生产工厂 当受限区域因磨耗导致基本轨高于尖轨或翼轨高于可动心轨,并出现光带异常时,应按目标廓形采用小型打磨机打磨V : 0.12%Nb : 0.04%Cu : 0.%Ni : 0.05%Mo : 0.19%Ti : 0.001 %

铁路钢轨是支撑机车和机车方向的部件,钢轨是通过弹性扣件固定在道床的轨枕上。弹性扣件的扣压件主要是弹条,它通过弹条的弯曲和扭曲变形,产生扣压力作用在轨道上,长期有效地保证钢轨之间的可靠连接,尽可能保持轨道的整体性,阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动,确保轨距正常,从而保证轨道车辆行驶安全。另外由于火车车轮与钢轨的接触属刚性接触,因此不可避免产生震动,而弹条特殊的弹性结构使其还具有吸收车辆驶过时产生的冲击能量,达到减震的作用。弹条是在反复交变的应力下工作,它承受弯曲、扭转、疲劳和腐蚀等多种作用,在车辆通过时,还要承受极高的瞬时冲击载荷,所以对弹条的性能要求十分严格。

而弹条中间弯头亦扣压轨底,以避免外侧两臂应力过导致塑性变形,同时还可有效防止钢轨倾覆 随着生产力的发展、铁路运量及速度的提高,木枕分开式弹性扣件问世,该扣件结构基本上移植混凝土枕弹性扣件主要部件,钢轨与铁垫板用 形弹条及T形螺栓联结,铁垫板与木枕用螺旋道钉联结,该扣件结构合理,有适量的弹性,并且具有一定的调整轨距、水平的能力,加大了起拨道周期,减少了对碎石道床的扰动,线路稳定,节省维修工作量 如差较大,常采用补焊方法将原孔垫实,表面打磨光滑后重新钻孔,这种处理很费事,也损伤连接表面的原处理质量1.主要结构特点 1985年8月,铁道部有关部门在北京联合召开了九江长江大桥无缝线路科研成果评审会,会议提出扣件型式采用弹片方案,但究竟采用方案甲或方案乙,待积累一定施工经验即大桥完工日期确定后再行决定

昆山艾力克斯铁路配件有限公司生产各种铁路弹条,可根据图纸或样品定制生产。

材质有: 弹簧钢60Si2MnA、60Si2Cr、38Si7。

表面处理有: 本色上防锈油、发黑、热镀锌、电镀锌、达克罗、烤漆、磷化等。

包装方式有：双层编织袋、纸箱、木制花格箱、木箱、木托盘等。