

# 硅橡胶餐具新规GB4806.11-2023版食品级橡胶标准及检测单位

产品名称	硅橡胶餐具新规GB4806.11-2023版食品级橡胶标准及检测单位
公司名称	广东杰信检验认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	用途:质量自控、销售 检测对象:食品接触用橡胶或硅胶 检测标准:GB 4806.11-2023
公司地址	广州市天河区中山大道建工路19号2楼
联系电话	13760668881 13760668881

## 产品详情

2023年9月25日，国家卫生健康委在官网发布2023年第6号公告，GB 4806.11-2023《食品接触用橡胶材料及制品》正式发布，实施时间为2024年9月6日。

GB 4806.11-2023与GB 4806.11-2016相比，主要变化有: 1、适用范围不再包括硅橡胶 GB 4806.11-2023适用于食品接触用橡胶材料与制品，包括天然橡胶，合成橡胶或经硫化的热塑性弹性体。硅橡胶材料及制品已另立项作为一类产品单独管理。

### 2、原料要求中增加对添加剂使用的要求

3、新增两项通用理化指标 1) 增加芳香族伯胺迁移总量要求，不得检出，检出限为0.01mg/kg。该限量仅适用于含有胺类防老剂、次磺酰胺类硫化促进剂、偶氮类着色剂等可能产生芳香族伯胺的食品接触用橡胶材料及制品。GB 4806.11-2023附录A、GB4806.7—2023附录A、GB9685及相关公告中规定了迁移限量的芳香族伯胺，其限量按照相关规定执行。 2) 增加N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物迁移总量要求，不得检出，检出限分别为0.01mg/kg、0.1mg/kg。该限量仅适用于含有硫化促进剂等可能产生N-亚硝胺和N-亚硝胺可生成物的食品接触用橡胶材料及制品。

4、增加“其他技术要求”使用了涂料、油墨和(或)黏合剂等材料的食品接触用橡胶材料及制品，还应符合相应食品安全国家标准的规定。

5、迁移试验要求的变化 1) 含油脂食品模拟物变化 含油脂食品应按照GB31604.1选择植物油作为食品模拟物，当植物油不可行或不适用时，选择50%乙醇。即不再50%乙醇溶液作为含油脂食品模拟物。 2) 规定重复使用橡胶材料及制品的高锰酸钾消耗量，以第三次结果进行判定，如有证据证明次合格且第二、三次不增加，则以次迁移出具结果。

### 6、附录A的变化

1) 删除GB4806.11-2016中表A.2硅橡胶用基础聚合物及使用要求，将天然橡胶纳入表A.1； 2) 表A.1中新

增新品种公告中批准使用的基础聚合物，纳入GB9685-2016及相关公告中已批准用于生产橡胶的单体和起始物；3) 规范了部分物质的表述，修订部分物质的中文名称，增加了部分物质的通用类别名；有多个CAS的聚合物按照CAS拆分。

本次食品接触材料相关标准除原有部分4806系列管控标准、31604系列测试标准修订更新以外，还新增了如《GB 4806.14-2023食品安全国家标准 食品接触材料及制品用油墨》管控标准及《GB 31604.54-2023食品安全国家标准 食品接触材料及制品 双酚F和双酚S迁移量的测定》等测试标准，同时还有针对开展食品接触材料测试的实验室指导文件《GB 31604.59-2023食品安全国家标准 食品接触材料及制品 化学分析方法验证通则》，建议食品接触材料生产企业，供应链及终端相关企业，生产或销售食品接触材料及相关产品前做好质量控制，有条件的企业自行测试把控质量不超标，没有检测条件的企业可以送第三方检测机构测试。

关于我们 我们杰信公司的总部实验室是国家食品接触材料检测重点实验室，是食品接触材料及制品GB4806系列标准的制定者和参与者。我们总部实验室可以接受企业的委托，做食品接触材料及相关产品的检测工作，包括但不限于食品包装、餐具、厨具、食品加工机械、厨电产品、塑料、树脂、橡胶、金属、合金、纸张、纸板、玻璃、陶瓷、瓷釉、着色剂、印刷油墨等等。出具资质的质检报告。期中包括此文说的GB4806.11标准，出具的检测报告有双C资质。有需求的企业可以与我们联系。联系人：邹工

我们在服务 1、食品接触材料合规与安全评估服务 1) 产品全配方审核及合规性评价服务  
2) 产品安全风险评估服务

2、食品接触材料相关测试 法规测试 (GB 4806系列、相关行业及可降解标准等)  
欧盟及其成员国法规测试 美国FDA 21 CFR和CPG法规测试 日本厚生省370公告测试 (日本通关报告)  
韩国法规测试 (韩国通关报告) 台湾地区法规测试

3、食品接触材料新品种申报代理服务 新品种申报代理服务

4、食品接触材料合规材料审核与编制服务 符合性声明编制和审核服务

5、食品接触材料咨询和培训服务 食品接触材料法规咨询及培训服务

食品接触材料检测技术咨询及培训服务 欧盟食品接触材料(EC)No.1935/2004检测测试

2005年起，欧盟颁布针对与食品接触物质的指令(EC)No.1935/2004，它将于2006年10月27日起强制执行。自此出口欧盟与食品接触的材料必须符合(EC)No.1935/2004相关标准的规定。

美国FDA食品级接触材料检测测试项目有哪些？去离子水浸取法、酒精浸取法、正庚烷浸取法、95%酒精中的可浸提物、乙酯中的可浸提物、苯中的可浸提物、二甲苯提取物、可溶萃取物(去离子水浸取法)、可溶萃取物(8%酒精浸取法)、可溶萃取物(50%酒精浸取法)、可溶萃取物(正庚烷浸取法)、可溶萃取物(95%乙醇)、可提取氟化物、五酚PCP、总不挥发性萃取物、比重、熔点、残留苯单体、残留氯单体、残留丙烯腈等。电饭锅，果汁机，咖啡机等各种厨电产品的普遍使用给我们的日常生活带来了极大的便利，但其中与食品直接接触的材料却可能会带来安全隐患。产品中的食品接触材料，如塑料，橡胶，着色剂等可能会在产品的使用过程中释放出一定量的有毒害化学成分如重金属，有毒添加剂，这些化学成分会迁移至食品中从而被摄入，危害人类健康。SCEP是一种混合型三芳基磷酸酯，是国外Reofos商品系列之一，具有阻燃和增塑的功能。Reofos因具有良好的性能，在2世纪8年代后，英、美等国家普遍用它作阻燃增塑剂，可广泛用于生产阻燃性塑料和橡胶制品(如塑料、护墙纸、电线电缆、运输带、人造革等)。SCEP与其他阻燃增塑剂(如TCP、TCEP)相比，具有低毒、低粘度、气味小、耐光稳定性好、阻燃性能优良等特点，也能作为主增塑剂。合成SCEP所采用的工艺路线是用和对-叔丁基与三氯氧磷进行酯化反应，实际上磷酸酯的组成不定，根据和对-叔丁基的配比不同，产物组成也相应改变。验1.1主要原料，工业品，质量分数 99%；对-叔丁基，工业品，质量分数 97%；三氯氧磷，工业品，质量分数 99%。艺流程合成SCEP的工艺流程见。备方法首先将24对-叔丁基6催化剂5.g加入带有搅拌器、温度计、冷凝器和滴液漏斗的四口烧瓶中，于搅拌下加热到6，滴加三氯氧磷16g，加完后缓慢升温至15

并保温4h将其冷却至7℃，中和、水洗，然后减压蒸馏，收集19~24℃、0.2kPa的馏分，得到33.8g产品收率87.8%。果与讨论2.1催化剂用量对SCEP收率的影响保持温度15℃，反应时间4h不变，改变催化剂用量，结果见表1。由表1可见，催化剂的用量不是越大越好，只有在5.g时收率；催化剂用量过大时，收率反而下降，后处理较难。加温度和保温时间对SCEP收率的影响在制备SCEP的酯化反应中，重点考察了滴加温度和保温时间对产品收率的影响，其结果见表2。由表2可见，在滴加温度6℃、保温温度15℃、持续反应时间4h时，其产品收率。EmeraldInnovation1阻燃剂是十溴二苯醚和十溴二苯的一种替代产品，应用于多种领域，如消费电子产品、汽车、纺织衬里涂料和结构材料。其设计用于替代聚烯烃和苯树脂体系常用的阻燃剂。这种多功能阻燃剂的优点是易于取代现有产品中采用的阻燃体系，所需的配方调整工作极少，同时可达到相当的防火安全性能，用量类似于现今在这些应用场合所用的其他溴类阻燃剂。EmeraldInnovation3阻燃剂是用于发泡聚苯（EPS）和挤出聚苯（XPS）的一种高分子阻燃剂，已成为替代六溴环十二烷（HBCD）的可持续产品。RPCContainersCorby对于食品行业和零售商的市场要求作出及时响应，推出一种极具安全和方便性能的多层塑料广口瓶，用于食品包装。这款新型Classic广口瓶可以延长保存期限，并且可以通过巴氏法杀菌，与传统塑料产品相比，它重量更轻、更容易操作并且不易破损。是玻璃和锡罐的良好替代品，可用于各种食品领域。新型广口瓶具有独特的squround设计，使瓶体拥有卓越的圆形外观并伴有垂直的立面，这种特殊设计可以使广口瓶的强度足以承受高温加工处理，并使用现有的灌装生产线进行生产。