

施耐德电气 BMEP581020 输入模块

产品名称	施耐德电气 BMEP581020 输入模块
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	5240.00/件
规格参数	品牌:施耐德 型号:BMEP581020 产地:法国
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

施耐德电气 BMEP581020 输入模块

140ACI04000	140ACI04000	140ACI04000
140AC013000	140AC013000	140AC013000
140CRA21110	140CRA21110	140CRA21110
140DDI84100	140DDI84100	140DDI84100
140DD015310	140DD015310	140DD015310
140CPU11302	140CPU11302	140CPU11302
140CPU31110	140CPU31110	140CPU31110
140DD035300	140DD035300	140DD035300
140CP065150	140CP065150	140CP065150
140CPU65150R	140CPU65150R	140CPU65150R
140CPU67160	140CPU67160	140CPU67160
140CPU67160C	140CPU67160C	140CPU67160C
140CRP31200	140CRP31200	140CRP31200
140DD035301	140DD035301	140DD035301
140DAO84000	140DAO84000	140DAO84000
140DDI35300	140DDI35300	140DDI35300
140CPU65150	140CPU65150	140CPU65150
140DDI15310	140DDI15310	140DDI15310

施耐德电气 BMEP581020 输入模块

全新必能信 GMX-Micro 超声波焊机具有先进的控制系统和更优的连接性，可提高 EV 电池、导体和端子的焊接速度

艾默生发布了 Branson™ 系列 GMX-Micro 高精度超声波金属焊机，这款设备搭载全新的计算机化操作系统、多种功率级别和配置、先进的控制系统以及更优的连接性。全新焊机能够满足电动汽车电池、电池充电器、导体和电子部件应用不断变化的材料和生产要求，可缩短焊接周期，从而提高生产率并降低成本。

GMX-Micro 系列在现有必能信 GMX-20MA 和 GMX-20DP 焊机的基础上进行了重新设计和升级，有两种功率级别：GMX-Micro 焊接功率，配备标准焊接三联组，而焊接功率，可配备标准金属焊接三联组或直压式三联组。直压式三联组经过专门设计，可更稳定地施加更大的下压力，能够以更高的稳定性和一致性完成复杂的多层电池薄膜焊接或大导体焊接。

“艾默生推出全新必能信 GMX-Micro 系列焊机，助力电动汽车、电池和充电系统制造商生产更多、更优质的高能量密度薄膜和固态电池，并且能够可靠地焊接较大的电池导体，这是高电压和快速充电所需的，”艾默生金属焊接全球产品经理 Alex Yeung 表示。

GMX-Micro

焊机采用全新电源和控制系统，包括经过升级的气动机架系统，其可以更快复位（焊接完成后 100 毫秒内），从而缩短焊接周期并提高生产效率。焊接三联组固定在坚固的套筒支撑架上，而机架搭配双线性轴承、一体化高度校准和分辨率为 5

微米的线性传感器，无需使用外部测量设备。以上特点，再加上在焊接过程中 jingque 平衡 GMX-Micro 焊接三联组和焊头与砧座的节点支撑设计，可确保高效的超声波能量传递和可重复的高精度焊接。

全新 GMX-Micro 电源（5,500W 或 4,000W）的用户通过标准 7 英寸 LCD 触摸屏或扩展显示屏（可选）管理焊机功能，显示屏可实现快速建立、存储或检索焊接方案。此外，显示屏还实时显示关键焊接参数（功率、高度或频率）。全新电源控制还提供广泛的焊接质量数据采集和存储、多语言操作以及能够轻松进行软件升级。

全新 GMX-Micro 系列固定在紧凑的模块化机架上，两种机架形式分别是普通型或直压式。两种机架在设计上简化了单焊机或多焊机系统的配置、自动化和安装，机架下方拥有更大的工作空间，从而可以更轻松地插入和拆卸较大的部件。焊接三联组还配备了快速更换工具，可实现快速生产转换。附加连接，包括每秒 1000/100/10 兆位以太网连接，支持将数据实时传输至制造执行系统 (MES) 或通过安全互联网检索存储生产方案。

施耐德电气 BMEP581020 输入模块