

各种规格鼓风炉熔炼铅的主要技术条件

产品名称	各种规格鼓风炉熔炼铅的主要技术条件
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	120000.00/台
规格参数	
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

=====产品信息=====

铅的鼓风炉熔炼主要设备渣铅沉淀分离设备，对电热前床和沉淀锅进行了详细的介绍，包括有电热前床炉用变压器的选择计算、电极直径和前床主要尺寸的确定等。提供了电热前床示意图、电热前床主要技术性能实例、电热前床炉用变压器实例以及铅鼓风炉沉淀锅尺寸实例。

铅鼓风炉的常用规格主要有： 0.6 m^2 、 1.2 m^2 、 2 m^2 、 2.6 m^2 、 3.2 m^2 、 5.6 m^2 、 8 m^2 、 10 m^2 、 11 m^2 等。我公司可根据客户实际需求设计生产不同规格和结构的鼓风炉。

1.进料量

鼓风炉的每批进料量随炉子大小差异较大，大型炉可达1~3.5t，小型炉仅为100~500kg，进料时间间隔一般为10~20min，要求加料前后料面波动不大于0.5m。

2.料柱高度

铅鼓风炉生产有高料柱(3.6~6.0m)与低料柱(2.5~3m)两种操作方法，一般多用前者。

当有下列特殊情况时，可考虑采用低料柱操作法： 烧结块含铅品位较高(50%以上)，残s较高； 烧结块强度低； 为取得较高的床能率指标 $80\sim 90\text{t}/(\text{m}^2\cdot\text{d}-1)$ ； 小型鼓风炉熔炼。

3.鼓风风量与风压

生产中，当采用高料柱作业时，鼓风强度为 $25\sim 35\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ ；低料柱操作时，鼓风强度为 $40\sim 60\text{ m}^3\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{min}^{-1}$ ，鼓风炉的鼓风压力主要取决于炉内料柱的阻力，并随炉况而波动，当高料柱作业时，一般为11~20kpa；低料柱作业时，一般为6.7~11kpa，当鼓风炉风口区宽度较大或选用的风口比较小时，应取较高的鼓风压力，反之则取较低的鼓风压力。

4.液铅、熔渣放出温度和炉顶压力

铅液放出温度为800~1000 ，炉渣温度为1100~1200 。为了防止炉顶冒烟和大量漏风，应控制微负压操作，炉顶压力一般为10~ 50pa。

5.焦率

高料柱作业时，焦率一般控制为10%~13% ，；低料柱作业时，焦率控制为7.50 ~ 10%。

6.鼓风机水套供水、

水套冷却方式有水冷却和汽化冷却两种。当鼓风机水套用水冷却时，对供水有如下要求： 水套出口水温度一般为60 ~ 80 ，水的硬度较大时采用下限，反之则采用上限； 当水套进出口水温差为40~60 时，单位水套面积耗水量为16l/(m² · min)，也可按吨炉料耗水2 ~ 4m³估算；

7.有炉缸鼓风机铅液面、渣面的控制

当鼓风机压力为13.3 ~ 17.3kpa时，虹吸铅井的铅液面一般比炉缸内铅液面高100 ~ 250mm，铅井内铅液面的高低用放铅溜槽的泥堰来控制，炉缸铅液面过高，则咽喉排渣和排铊时会夹带出部分铅液；若太低，铊又不能及时排出而滞留在炉缸内，极易形成炉缸炉结。

当鼓风机压力为11 ~ 17.3kpa时，咽喉口底面低于虹吸井铅液面50 ~ 100mm；咽喉口渣坝高度一般为350 ~ 450mm。

有炉缸铅鼓风机在炉内完成渣铅分离，从鼓风机放出来的炉渣如采用回转窑挥发或堆存时，则先经沉淀锅分离出被渣夹带出的少量铅后，在进行水碎。

沉淀锅一般需要两台，分二级串联配置在不同标高上。沉淀锅的容积视鼓风机渣量而定，为使渣与粗铅和铜铊沉淀分离得好，每台锅的生产能率可取10 ~ 14t/(m³ · h)。

=====产品展示=====

=====联系方式=====

河南隆江冶金化工设备有限公司

地址：河南省济源市克井镇

电话：0391 - 6262889

qq：2256658079 2010726075

网站：<http://www.hnlongjiang.com>

