

# 环保节能煤气发生炉，煤气发生炉报价

产品名称	环保节能煤气发生炉，煤气发生炉报价
公司名称	河南省恒生重型机械制造有限公司
价格	186000.00/套
规格参数	
公司地址	河南郑州西工业园区
联系电话	13903860915 15639798566

## 产品详情

珍珠岩膨胀炉|玻化微珠膨胀炉设备|煤制气珍珠岩膨胀炉

河南省恒生重型机械制造有限公司

一、珍珠岩膨胀炉设备特点 1、设计先进，构造合理。本设备充分借鉴欧洲先进设计理念，在结合我国实际生产经验的基础上，经反复试验，大胆创新，终于由我公司技术人员研制而成的新一代珍珠岩膨化设备。预热—烘干—膨胀—成品收集，生产流程合理科学，简洁实用，易于管理。 2、供热方式合理。主炉采用粉煤燃烧提供膨胀热能方式。燃烧充分彻底，煤耗降到最低，为降低产品综合成本提供便利条件，同时，也克服了天然气煤气等能源接入成本高、供应稳定性差、不易保存的缺点。 3、产量高。膨胀立窖每小时产量达25-35m<sup>3</sup>，日产膨胀珍珠岩300立方，充分满足销售需要，同老式膨胀设备相比，产量提高近20%。 4、低碳环保。通过加装引风除尘设备，本设

备的排尘量大为降低，烟尘经过滤处理后，以安全值排出，对环境无害。 5、设备稳定性高，维护便易。本设备设计合理，易损易耗件少，后期维护保养便易。设备投产后，运行稳定可靠，故障率低，维护难度小。

二、膨胀珍珠岩生产设备工艺流程 膨胀珍珠岩生产设备工艺流程 原砂—预热炉—斗式提升机—珍珠岩膨胀炉—水冷系统—蜗牛式分离器—风送系统—称量包装—除尘系统 项目建设膨胀珍珠岩立窑一座，小时产量20—35m<sup>3</sup>。立窑下部为燃烧室，预热后的矿砂由窑体中下部加入窑内，窑顶90度垂直转向安装有夹套水平沉降分离器和旋风分离器。有水平分离器和旋风分离器分离出来的产品汇合后风送至成品料仓。

项目配套建设矿砂预热窑一座，设备由燃烧室、混合预热滚筒等构成。项目配套原煤晒场和煤粉制作设备。煤粉制作由高速粉碎机完成，由引风机风量调节粉煤粒度并将成品粉煤引入高位煤粉仓分离后储存，含有残余粉煤的余风被引导至矿砂预热窑，用作助燃空气加以利用。立窑的燃烧室在窑体下部。煤粉经调速电机带动螺旋蛟龙定量供应炉腔，改变电机转速可以灵活调节煤粉供应量，相应的实现调节窑温的目的。煤粉在立窑下部开始燃烧，并形成炽热的上升气流，预热后的矿砂在窑的中下部投入炉膛，与炽热气流混合，矿砂颗粒即受到燃煤急烧火炬的高温辐射加热，同时也存在与炽热气柱接触的对流传导加热。矿砂颗粒在炉腔内运动方向受力的控制，矿砂受力基本可概括为两种：一是重力，引导矿砂向下自由落体运动。二是：浮力，与重力方向相反，减缓颗粒自由落体运动速度。在矿砂进入炉腔初期，所受上升气流的浮力小于自身重力，其自身向下运动：当在其下落运动过程被加热超过850 以上时，开始膨胀，体积增大，浮力增加。当浮力超过自身重力时，膨胀的矿砂颗粒开始随炽热气流上升，并继续受热、膨胀。膨胀珍珠岩颗粒随热风达到窑顶后，受到置引风机引导转向引入水冷水平分离器和旋风分离器，完成产品定型分离，分离出的成品有送风机送到成品料仓，包装后出厂。

三、设备主要部件及功能（如上图所示） 预热炉

去除矿砂中水分，并将矿砂加热到200度以上。 斗式提升机

把加热后的矿砂直接提升到主炉顶部料仓。 膨胀炉

对于热后的珍珠岩矿砂进行膨胀作业。 水冷系统 对高温成品进行降温处理。

蜗式分离器 通过风送将分离出的膨胀珍珠岩成品送往料仓。 除尘器

将含尘废气净化后达标排放。

注：1 设备按本厂技术图纸生产，2 免费指导安装调试及现场工程制作。3

本机保修期为一年（易损件除外）。4 本价格含税含运费价。如有什么意义，请咨询以下电话：

电话：0371-53721686 传真：0371-86112773 技术部：13903860915

销售部：18638018989 qq:308953751 邮箱：hnhszx@163.com 联系人：张总

河南省恒生重型机械制造有限公司竭尽全力为用户服务！网上价格仅供参考，欢迎来电咨询！