

# 编码电缆厂家 知仁测控科技有限公司

产品名称	编码电缆厂家 知仁测控科技有限公司
公司名称	武汉知仁测控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区关山二路特1号国际企业中心5栋4层
联系电话	18062636904 18062636904

## 产品详情

在新型感应环线（电磁诱导尺）系统中，当环线电缆通入交变电流时，轨道中心线同侧的闭合线圈内的磁通方向相同，不同侧闭合线圈的磁通方向相反。由天线结构可知，它的两个线圈内的感应电势保持同相，直接相加即为总的输出电势。当天线过轨间电缆交叉点时，天线位于闭合线圈内的面积保持不变，因而可以保证天线与轨间电缆间的互感恒大于零，下面将建模分析此互感沿轨道的分布情况。

通过安装更多组数的接收线圈，并使其接收信号相位差成一定值，对所获取的多路信号进行信号处理后再叠加，理论上可以得到精度更高的速度和位置脉冲。但是，多路接收信号叠加方案提高系统精度作用有限，并有其局限性。首先是接收线圈的差异会使得位置脉冲占空比不一致，信号叠加后造成位置和速度的波动，产生检测误差。其次，随着接收线圈组数的增加，接收线圈变得体积庞大而复杂，容易受到安装空间的制约，限制其应用场合。同时，编码电缆厂家，系统可靠性也会降低，一旦一组接收线圈发生故障，整个测速定位系统工作便会发生异常。而且当接收线圈组数增加到一定程度后，因为接收线圈的工艺或成本等因素的影响，会使得进一步提高精度成为瓶颈。

在铁前系统中的矿山、原料、烧结、球团、焦化、炼铁以及港口码头都会用到卸料小车来卸料，虽然工艺条件不同，但对卸料小车的位置检测是关键一环，会直接影响产品质量和工作效率。如港口码头是在大型散料仓库上方装设运行轨道安装皮带运输机，当固体颗粒状成品不直接装车时，可通过皮带运输机输送到卸料小车进料口，再由卸料小车沿着运行轨道将固体颗粒成品均匀撒在散料仓库内进行储存；卸料车通过位置控制来实现多点均匀布料，由此提高仓容，创造经济效益。在钢铁生产过程中铁前环节需要将不同料种进行混配，料仓布料的度影响钢铁质量和效益，通过对卸料车的准确自动化控制能够科学达到铁前产品质量要求，并能提高生产效益，改善操作人员工作环境。编码电缆厂家-知仁测控科技有限公司由武汉知仁测控科技有限公司提供。武汉知仁测控科技有限公司是从事“行车定位,无人行车,卸料车定位,堆取料机定位等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：杨经理。