

聚四氟乙烯软管 铁氟龙管 特氟龙管

产品名称	聚四氟乙烯软管 铁氟龙管 特氟龙管
公司名称	河北宇通特种胶管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	衡水市景县开发区
联系电话	86-03187763836 13091196316

产品详情

聚四氟乙烯软管|铁氟龙管|特氟龙管|铁氟龙套管|特氟龙套管(图)

铁氟龙 (ptfe) 又叫铁弗龙、特弗龙、特福龙、特氟隆、特氟龙、聚四氟乙烯、塑料王，英文为teflon，其挤出管是用聚四氟乙烯分散树脂添加助剂混合成糊状，在有锥角的口模中受到剪切力、取向，并经干燥、高温烧结、二次处理等工序制成的特种管材。特性：（1）高度的化学稳定性 能承受所有强酸，包括王水、氢氟酸、浓盐酸、硝酸、发烟硫酸、有机酸等，强碱、强氧化剂、还原剂和各种有机溶剂的作用。广泛应用于各种苛刻流体的输送。（2）使用温度范围

可在-80 -+280 的范围内长期使用在冷冻温度下工作而不脆化，在高温下不融化。突出的不粘性 抗粘性优良，管内壁不粘附胶体及化学品，因此不会在管内形成污垢层。（4）优异的电绝缘性能 铁氟龙为高度非极性材料，具有良好的介电性能，电阻极大，介电常数为2.0左右，在所有电绝缘材料中是最小的，且温度和频率的变化对他们基本不影响。（5）优异的耐老化和抗辐射性能

可长期于室外使用。（6）极好的热稳定性 铁氟龙具有极可贵的不燃性，其限氧指数在95以上，在火焰上只能熔融，不生成熔滴，最终只能被碳化。（7）柔软性高，可耐弯曲（8）抗湿性：特氟龙涂膜表面不沾水和油质，生产操作时也不易沾溶液，如粘有少量污垢，简单擦拭即可清除。停机时间短，节省工时并能提高工作效率。（9）耐磨损性：在高负载下，具有优良的耐磨性能。在一定的负载下，具备耐磨损和不粘附的双重优点。用途：（1）热交换器。

(2) 化工原料、医药中间体、腐蚀性物质等苛刻流体的输送。(3) 高低温液体、气体的输送。

(4) 各种通讯元器件、电子的绝缘、隔热保护。(5) 高频防护

(6) 不锈钢丝及
连接方式：
球型接头 (dn4-32) 球
型接头金属软管bl1、l3
、l1 (无缝螺旋管，两端
球头活套螺母) 球型接
头金属软管bl、l2、l (无
缝螺旋管，一端球头，
另端内锥接头) 球型接
头金属软管gl1、zl1、dl1
(纵缝螺旋管，两端球
头活套螺母) 球型接
头金属软管gl、zl、dl (纵
缝螺旋管，一端球头，
另端内锥接头) 球型接
头带加长环金属软管al1
(无缝螺旋管，两端球
头活套螺母) 球型接
头带加长环金属软管al (无
缝螺旋管，一端球头，
另端内锥接头)
榫槽接头 (dn18-40)
榫槽接头金属软管bl5、l
5 (无缝螺旋、环形管，
两端凸榫活套螺母) 榫
槽接头金属软管bl4、l4
(无缝螺旋、环形管，
一端凸榫、另端凹槽)
榫槽接头金属软管l3 (纵

缝螺管，两端凸榫活套螺母）榫槽接头金属软管I2（纵缝螺管，一端凸榫、另端凹槽）双自封型快速接头（两端头带自封阀）两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：gb7306-87.iso7/1）两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹标准：gb7306-87.iso7/1）两端均为球形连接（外螺纹m × 1.5与金属软管球头活套螺母连接）两端均为平端面螺纹连接（外螺纹m × 与四氟软管连接，螺纹标准：jb827-66）单自封型快速接头（一端头直通，另端头带自封阀）两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：gb7306-87.iso7/1）两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹标准：gb7306-87.iso7/1）直通型快速接头两端均55°内锥管螺纹连接（管螺纹标准：gb7306-87.iso7/1）两端均55°外锥管螺纹连接（管螺纹

标准：gb7306-87.iso7/1)
两端均为球形连接 (外
螺纹m × 1.5与金属软
管球头活套螺母连接)
两端均为平端面螺纹连
接 (外螺纹m × 与四
氟软管连接，螺纹标准
：jb827-66) 两端均为光
杆与管道焊接两端均为
刀刺齿形插管锁紧连接
爪型快速接头 (dn4
0-150) 爪型快速接头金
属软管yk、r1k (无缝环
形管，两端爪型接头)
爪型快速接头金属软管ly
k、lr1k (纵缝螺旋、环
形管，两端爪型接头)
法兰连接 法兰连接金
属软管la1、lf1 (纵缝螺
旋管、两端平焊法兰)
法兰连接金属软管la、lf
(纵缝螺旋管、一端平
焊，另端松套法兰) 法
兰连接金属软管ha1、hf1
(纵缝螺旋管、两端平
焊法兰) 法兰连接金属
软管ha、hf (纵缝螺旋管
、一端平焊，另端松套
法兰) 使用须知 1.用户
就根据使用要求和接头

的特性合理选用快速接头的型号。（包括工作压力，所用介质的性质和流量、温度、腐蚀性

及环境温度、数量以及管路的连接形式等）

2. 用户如需将接一端直接与硬管焊接时应注意如下几点：（1）用专用钩具将插套内橡胶密封圈取出，待焊接后接头完全冷却，再将密封圈装入插套内。（2）若没有专用钩具，也可采用湿布或棉纱塞满插套内密封圈的內径，以防止高温焊接损坏密封性能。（3）快速不可置于金属板等导体上，以免断路电流烧坏内部，影响密封性能及配合精度。

3. 球型接头的球面（公接头）和锥面（母接头）在使用和运输中应注意保护，不得擦伤或碰撞，以免影响连接的连封性。

4. 正确地选择快速接头的型号和合理地进行安装，是提高使用寿命的两个极其重要的因

素。