

# 免托盘免烧砖机，粉煤灰制砖机，小型免烧砖机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 免托盘免烧砖机，粉煤灰制砖机，小型免烧砖机   |
| 公司名称 | 河南省恒生重型机械制造有限公司         |
| 价格   | 186000.00/套             |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 河南郑州西工业园区               |
| 联系电话 | 13903860915 15639798566 |

## 产品详情

|                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 【免烧砖机 免烧空心砖机 水泥制砖机】                                                                                                                                                                                                                       |
|                                                                                                                                                                                                                                           |
| qt6-15 型全自动免烧砖机是代表目前国产台模压合振机中比较先进的免烧砖机机型，它是在吸收德国、意大利、日本等国外免烧砖机诸多优点的基础上研发制造的高性能国产成型设备,兼容马路砖、路沿石、河道砖和水工产品等，同时可以选择水平二次布料系统，增加色彩效果,采用储料分料装置，独立基础的储料斗，克服了混凝土的提前液化的弊病，保证了制作成品质量，可自动完成从投料到制品的输出全过程.                                              |
| qt6-15全自动免烧砖机工艺流程图                                                                                                                                                                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1、三级配料机 2、水泥仓 3、搅拌机 4、输送皮带机 5、成型主机 6、泵站 7、控制系统 8、送砖机(湿产品) 9、升板机 10、程控子母机 11、降板机 12、送砖机(成品) 13、码垛机 14、托板传送机(翻板机) 15、送砖机(平板送砖机) 16、转运叉车                                                                                                     |
| 【综述】<br>1、独特设计的贮料分料系统：保证供料的精确性，减少物料在内压和其它外因作用下产生密度不均，影响供料量，确保材料即用即送，给料量准确，使制品密度一致性好。 2、多源式振动系统：为适应大型免烧砖机设计。适用于大工作台面，集电脑控制、液压驱动、机电同步等多项技术。采用全同步振动方式，振击力可调，频率可根据不同工艺要求调整，低频加料，高频成型，激振力可根据不同原材料调整以达最佳振实效果。 3、控制系统：数字与位移传感技术有效结合，使各项动作精确可靠，适用 |

于繁忙复杂的工作条件。系统采集数百种生产工艺编写而成，技术先进，操作简便。4、自动诊断：随机电脑故障自动诊断系统，提示报警，利于及时排除故障。结合远程控制系统，通过电话线连接，实现远程监视控制、诊断。

【用途与特点】 1、用途：该免烧砖机适合用于固定生产各种不同规格的标砖、空心砌块、多孔砖等混凝土制品。2、特点：本免烧砖机为机械、液压、计算机自动控制/电控综合技术型设备，以效率高、设计合理、结构紧凑、操作简单、维护保养方便为特点。砌块成型以液压为主，机械为辅，振动加压完成。所生产的砌块制品抗压强度可达15mpa（兆帕）以上，密实度高，抗冻、抗渗性能好，隔音、隔热、保温性能优良，外形尺寸精确。 ●本机设计制造符合国家相关标准 整机符合gb/t 8533-1998 小型砌块成型机专业推荐标准之要求 ●产出制品一致性好 采用机电液一体化结合的技术，使设备运转的重复循环过程一致，因而产品稳定性高，废品率低。 ●电子控制智能化（或电控自动.半自动） 自动过程选用国外先进的plc（可编程控制器）智能控制，配备制品工艺数据输入、存储触摸屏，有理想、柔性的人机对话界面。自动控制系统包括先进的安全逻辑以控制动作互锁，并可带有远程调控系统。（或简单的电控制） ●液压系统可靠 优选技术完善、制作精良的液压件配套合理的液压系统设计，采用独立的集成式液压站，避开主机振动、粉尘等对液压系统的影响，从而保证液压系统工作的可靠性。 ●原材料适应性好 先进的分布振动成型技术，可因地制宜地利用多种废灰废渣，合理降低水泥用量，生产出各种高质量的承重或非承重砌块制品。 ●设备普适性强 通过简单更换模具，可以迅速调整制品生产，最大程度迎合市场需求，让设备发挥极致效能。

【主要技术参数】

1、qt6-15免烧砖机主要技术参数

| 参数名称     |    | 参数值                       |  |
|----------|----|---------------------------|--|
| 机台最大外型尺寸 |    | 6600×1990×3000（l×w×h）（mm） |  |
| 液压系统额定压力 |    | 21mpa                     |  |
| 主振形式     |    | 台模压合振                     |  |
| 振动频率     |    | 50~70hz                   |  |
| 振动加速度    |    | 10-15g                    |  |
| 适应砖高     |    | 50-200mm                  |  |
| 托板尺寸     | 木制 | 850×660×（40±1）（mm）        |  |
|          | 铁制 | 850×660×（8-10±1）（mm）      |  |
|          |    |                           |  |

|        |                    |                     |  |
|--------|--------------------|---------------------|--|
|        | 竹制                 | 850×660×（15-20）（mm） |  |
| 成型周期   | 12-18秒，需加面料20-25秒  |                     |  |
| 时产量    | 标准砌块（240×115×53mm） | 43200-57600块/8小时    |  |
| 加料装置容量 | 贮料斗有效容积0.45m3      |                     |  |
|        | 加料小车有效容积0.15m3     |                     |  |
| 整机功率   | 36.8kw             |                     |  |
| 整机重量   | 12000kg            |                     |  |

2、主要产品规格及每板产量

| 项目     | 对数 | 型号 | 砌块规格<br>（毫米）        | 成型数 （块） | 成型周期<br>（秒） | 班产 （8小时）<br>（块） | 主机功率<br>（千瓦） |  |
|--------|----|----|---------------------|---------|-------------|-----------------|--------------|--|
| qt6-15 |    |    | 390×190×190(<br>砌块) | 6       | 15-20       | 8640-11500      | 36.8         |  |
|        |    |    | 240×115×90(<br>多孔砖) | 15      | 15-20       | 21600-28800     |              |  |
|        |    |    | 240×115×53(<br>标砖)  | 30      | 15-20       | 43200-57600     |              |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

|           |      |  |  |       |  |  |  |
|-----------|------|--|--|-------|--|--|--|
| 生产条件      |      |  |  |       |  |  |  |
| 生产用地 （m2） | 场 地  |  |  | 5-15亩 |  |  |  |
|           | 操作工棚 |  |  | 60    |  |  |  |
|           | 原料空间 |  |  | 300   |  |  |  |
|           | 办公用房 |  |  | 30    |  |  |  |

|      |    |       |
|------|----|-------|
| 其它条件 | 员工 | 8-10人 |
|      | 配电 | 40kw  |
|      | 耗水 | 10t/天 |

选择恒生---因为我们专业，敬业；选择恒生---因为我们对用户负责，一诺千金；  
选择恒生---因为我们是您值得信赖的合作伙伴；选择恒生---因为我们一直在不懈的努力；  
选择恒生---因为我们期待您的考察、洽谈！

河南省恒生重型机械制造有限公司将用热情,周到,诚实,守信的服务,让您带着疑问过来,获得满意而去。网  
上资料仅供参考,如有了解价格以及技术问题,请联系qq:308953751 或者直接拨打0371-53721686  
(0)13903860915（24小时）