

医用PMMA粘接紫外光固化胶水接受定制

产品名称	医用PMMA粘接紫外光固化胶水接受定制
公司名称	上海北仓化工科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:上海 品牌:BOKCHANG
公司地址	上海市松江区叶榭镇叶旺路1号1楼（注册地址）
联系电话	021-60142986 18516286991

产品详情

品牌：BOKCHANG

产地：上海

医疗器械行业对于UV胶黏剂的应用越来越广泛，尤其是在医用PMMA粘接方面，使用紫外光固化胶水成了一种常见的选择。UV胶、光固化胶、无影胶等是指采用紫外光固化技术的胶黏剂。本文将从医疗器械材料、医疗器械种类、UV胶的特点、固化设备和点胶方式等多个方面介绍UV胶在医疗器械行业中的应用。

一、医疗器械材料与种类

医疗器械材料的选择对于医疗器械的性能和质量有着至关重要的影响。常见的医疗器械材料包括塑料、金属和玻璃等。而在医用PMMA粘接中，PMMA（聚甲基丙烯酸甲酯）是一种常见的材料。PMMA具有透明度高、化学稳定性好、机械性能优异等优点，广泛应用于医用器械的制造中。

二、UV胶的特点

UV胶具有以下几个特点：

快速固化：UV胶在紫外光的照射下能够迅速固化成坚固的胶体，提高了操作效率。

高强度黏合：UV胶固化后的黏合强度高，能够确保医疗器械的安全可靠。

无毒环保：UV胶不含溶剂，无毒无害，符合医疗器械的安全要求。

透明度高：UV胶黏剂呈现透明状态，不会对医疗器械的外观造成影响。

耐化学腐蚀：UV胶具有较好的耐化学性，能够在医疗器械使用过程中抵御化学物质的侵蚀。

三、固化设备和点胶方式

UV胶的固化需要紫外光源设备，常见的设备有UV固化灯、UV固化箱等。UV固化灯通过发出紫外光照射到涂有UV胶的物体表面，引发化学反应和交联，实现快速固化。

点胶方式是使用UV胶的一种施工方式。常见的点胶方式有手工点胶、机器点胶和自动化点胶等。手工点胶适用于简单的医疗器械粘接，而机器点胶和自动化点胶则适用于需要高精度、批量生产的医疗器械。

四、结语

UV胶在医疗器械行业中具有广泛的应用前景。其快速固化、高强度黏合、无毒环保的特点，使其成为医用PMMA粘接等医疗器械生产过程中的理想选择。选择优质的紫外光固化胶水，如BOKCHANG品牌的UV胶，产自上海北仓化工科技有限公司，将能更好地确保医疗器械的质量和安全性。

无影胶水性能特点：

固化快、反应可控；无溶剂、无污染；适合自动化作业；粘接范围广、[粘接强度高](#)、使用面广；光学性能优；胶体无色透明、固化后透明率>90%；[耐候性](#)优，不变黄；无影胶水[固化原理](#)和[固化条件](#)；无影胶水中的光引发剂（[光敏剂](#)）在[紫外线](#)的照射下吸收紫外线光后产生活性[自由基](#)或阳离子，引发单体聚合、交联和接支[化学反应](#)，使[粘合剂](#)在数秒种内由液态转化为固态；无影胶水必须在波长为200nm~400nm的[紫外线照射](#)下固化；

环境/安全

无 VOC挥发物，对环境空气无污染；

胶粘剂成分在环保法规中限制或禁止的比较少；

无溶剂，[可燃性](#)低

经济性

[固化速度快](#)，几秒至几十秒即可完成固化，有利于[自动化生产线](#)，提高[劳动生产率](#)

固化后即可进行检测以及搬运，节约空间

[室温固化](#)，节省能源，例如生产 1g [光固化压敏胶](#)的所需能量仅需相应水性胶粘剂的 1%，[溶剂型胶粘剂](#)的 4%。可用于不宜高温固化的材料，[紫外光](#)固化所消耗的能量与热固化树脂相比可节约能耗 90%

固化设备简单，仅需灯具或[传送带](#)，节约空间

[单组分系统](#)，无需混合，使用方便

相容性

对于温度，溶剂和[潮湿敏感](#)的材料可以使用

控制固化，[等待时间](#)可以调整，固化程度可以调整

可以重复施胶多次固化

紫外灯可以容易地安装在已有的生产线，不需较大改动