

塑料、涂料、橡胶材料人工气候加速试验方法检测，荧光紫外灯老化检测，GB/T 14522-2008

产品名称	塑料、涂料、橡胶材料人工气候加速试验方法检测，荧光紫外灯老化检测，GB/T 14522-2008
公司名称	安徽方检检测技术有限公司
价格	100.00/件
规格参数	资质:cma/cnas 服务范围:全国 报告:资质报告，可加急
公司地址	新站区淝水路与烈山路交口柏仕公馆G7栋检测中心
联系电话	13635694394 15856391810

产品详情

对于塑料、涂料、橡胶材料的人工气候加速试验方法检测，可以采用以下步骤：

切取试件：确保试件边缘与卷材纵向边缘的距离在100mm以上，以保证所取试件具有代表性。在卷材纵向边缘100mm内所取试件，因为边缘的材质受到生产工艺的限制，一般要疏松、不匀一些，所以会对拉力、延伸率等检测结果产生一定的影响。

外观检测：按照GB/T 328.2-2007《建筑防水卷材试验方法 第2部分：沥青防水卷材 外观》进行外观检测。

拉伸性能试验：进行拉伸性能试验时，应将试件紧紧的夹在拉力机的夹具中，注意试件长度方向的中线与拉力机夹具中心在一条线上，这样受力比较均匀，测得的数据较准确。反之，如果试件受到的拉力出现偏心，就会造成测试结果出现偏差。因此，进行拉伸性能试验时，要使拉伸的施力线与试件的中线重合。

不透水性检测：将试件的上外表朝下放在透水盘上，盖上7孔盘和封盖后，均匀施力拧紧螺母，将试件渐渐夹紧在不透水盘上，并确保施加压力后水不会从透水盘的边上渗出。如果实验过程中透水盘的边上出现渗水现象，应立即停止实验，查明原因后重新实验。

低温柔性检测：根据GB/T328.14-2007标准进行低温柔性检测。在试验之前，应根据试件厚度选择不同直径的弯曲轴，同时按弯曲轴直径+2mm+两倍试件厚度计算的尺寸调节低温柔性试验装置两个圆筒间的距离，以保证试件能弯曲180°。试件放入达到规定温度的冷冻液中，冷冻液应完全浸没试件，同时将半导体温度计放在试验试件同一水平面上，检查冷冻液温度，以保证试件周围冷冻液的温度一致。

耐热性检测：根据GB/T328.11-2007《建筑防水卷材试验方法 第11部分：沥青防水卷材耐热性》进行耐热性检测。

可溶物含量检测：按照特定标准进行可溶物含量检测。

请注意，以上仅为部分步骤和参考标准，具体操作请以相关标准为准。另外，对于不同的材料和项目，检测方法和标准可能会有所不同，因此在实际操作中需要根据具体情况进行调整。