

陕西热压无缝弯头生产厂家

产品名称	陕西热压无缝弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道有限公司拥有2条国内的热压机,碳钢焊接弯头生产厂家生产厚壁弯头,管道用大口径碳钢弯头,热压无缝弯头,热压合金弯头,管道配件用碳钢弯头,本公司信誉好评一直以来深受广大客户的yizhihaoping,欢迎新老客户的来电洽谈咨询. 90度碳钢弯头的根本工艺进程是:首要焊接一个横截面为多边形的多棱环壳或两头关闭的多棱扇形壳,内部冲满压力介质后,施以内压,在内压效果下横截面由多边形逐步变成圆,终究成为一个圆形环壳。依据需求,一个圆形环壳能够切割成4个90°弯头或6个60°弯头或其它标准的弯头,该工艺适用于制造弯头中径与弯头内径比大于1.5倍的任何标准大型弯头,是制造大型碳钢弯头的抱负办法。90度弯头生产厂家碳钢弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分,有45°及90°180°三种*常用的,另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。

无缝弯头具有如下优点:

- 1)产品质量方面:产品化学成分不变,晶粒细化,金相组织符合要求。几何尺寸、圆度误差、角度误差与壁厚减薄量可以实现严格控制,内外表面平整、光洁、美观、无氧化、脱碳、起皱、重皮、裂纹等缺陷。机械性能优良,可以确保安全使用。
- 2)可以实现推制急弯及任意度数的接头,是其他弯头制作技术无法达到的。
- 3)热推制无缝弯头技术是在高技术工艺装备和机械化自动化程度较高的条件下生产的。因此,产品质量稳定性可靠、生产效率高、劳动强度低。

无缝弯头是用于管道转弯处的一种管件。在管道系统所使用的全部管件中,所占比例最大,约有80%。一般对不同材料或壁厚的弯头会选择不同的成形工艺。目前,无缝弯头制造厂常用的无缝弯头成形工艺有热推、冲压、挤压等工艺。

无缝高压弯头的材质通常采用优质的铸钢、不锈钢或合金钢,能够使高压弯头在各种高压管道中承受高压并能承受管道中流体的腐蚀。不仅需要具备良好的抗压能力,在不同的管道系统中还需要具备其他的优良特性。比如,在混凝土输送管道,泥浆输送管道中的高压弯头不仅要能承受起较高的管道压力,还

必须具有良好的耐磨性能。而在化工原料输送管道系统中的高压弯头，除了要承受较高的管道压力外，还必须具有优良的抗腐蚀和抗酸碱能力。制作无缝高压弯头的材料需要一些特殊的原料进行生产，这些原料要进行严格的选择和控制，原料要选择合适，否则生产的高压弯头就不会有质量保证。高压弯头使用的材料是一大类具有特殊电、声、热、力、化学以及生物功能的新型材料，是生物技术、能源技术等高技术领域和国防建设的重要基础材料，同时也对改造某些传统产业，如农业、化工、建材等起着重要作用。高压弯头的材料是特殊的，在一定的领域中展现不同的使用价值，在某种程度上影响着其他的行业的发展。